Disbopox 442 GaragenSiegel

- **Wzmocniona włóknami węglowymi, dwuskładnikowa (2K) żywica epoksydowa do posadzek garaży, magazynów i piwnic.**
- **Niepodatna na zabrudzenia, łatwa w utrzymaniu czystości, odporna na ścieranie.**
- **Nieszkodliwa dla opon – nie emituje zmiękczaczy gumy**
- **Odporna na działanie benzyny, oleju silnikowego, soli.**

Opis produktu

Zastosowanie:
- Na wewnętrzne podłoża mineralne i z twardego asfaltu o małym lub średnim obciążeniu użytkowym w obszarze prywatnym, rzemiośle i przemyśle.
- Do stosowania w garażach, piwnicach, pralniach, pomieszczeniach sanitarnych.

Właściwości:
- niepodatna na zabrudzenia
- łatwa w utrzymaniu czystości
- przepuszczalna dla pary wodnej
- odporna na ścieranie
- odporna na związki chemiczne
- nieszkodliwa dla ogumienia pojazdów

Materiał podstawowy:
Wodorozcieńczalna, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa (2K) żywica epoksydowa.

Barwy:

Pojemnik 10 kg:
szary krzemowy (Kieselgrau),
szary betonowy (Betongrau),
średnio szary (Mittelgrau).
Pojemnik 5 kg:
szary krzemowy (Kieselgrau),
szary betonowy (Betongrau).
Inne odcienie na zapytanie.

Barwienie w systemie ColorExpress:
Można barwić w systemie ColorExpress na ok. 25.000 odcieni.
Może być barwiona na 32 kolory z ekskluzywnej kolekcji kolorystycznej Disbon.
Barwienie w systemie ColorExpress przy użyciu jednego z 3 materiałów bazowych: Basis 1, 2 lub 3 w zależności od wybranego odcienia.
Promieniowanie UV oraz niekorzystne warunki atmosferyczne mogą powodować niewielkie zmiany w odcieniu lub zjawisko kredowania powłoki.
Barwniki organiczne (np. kawa, czerwone wino, liście) oraz różne związki chemiczne (np. środki dezynfekcyjne, kwasy i in.) mogą powodować przebarwienia.
Szlifujące użytkowanie może powodować zarysowania. Nie wpływa to na funkcjonalność powłoki.

Stopień połysku:
pełny połysk.

Składowanie:
Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu. Okres przechowywania w oryginalnie zamkniętych opakowaniach wynosi ok. 2 lata. Przed użyciem przechowywać w temperaturze ok.20° C.

Dane techniczne:

Gęstość: ok. 1,4 g/cm^3

Grubość warstwy suchej:
ok. 35 µm na 100 g/m²
Opór dyfuzyjny µ (H_2O)
ok. 20.000
Ścieralność metodą Tabera:
66 mg/ 30cm^2
CS 10/1000 obr./1000 g

Odporność na działanie związków chemicznych zgodnie z DIN 53 168 w temp. 20° C:

	7 dni
kwas octowy, 5%	+(V)
kwas siarkowy, 20%	+(V)
kwas azotowy, 10%	+(V)
kwas siarkowy, 10%	+(V)
amoniak, 25%	+
ksylen (dwumetylobenzen)	+
środki przeciwoblodzeniowe	+
benzyna DIN 51 600	+
skydrol	+
olej transformatorowy	+

Objaśnienie znaków:
+ = odporność, V = możliwość przebarwienia



Opakowania:
Standard:
5 kg pojemnik kombi z tworzywa sztucznego
10 kg pojemnik kombi z tworzywa sztucznego
ColorExpress:
5 kg pojemnik kombi z tworzywa sztucznego
10 kg pojemnik kombi z tworzywa sztucznego

Sposób użycia

Odpowiednie podłoża
Wszystkie wewnętrzne podłoża mineralne (beton, jastrychy cementowe, magnezjowe i anhydrytowe) i twardy asfalt. Podłoże musi być nośne, mocne, stabilne, pozbawione luźnych cząstek, pyłów, olejów, tłuszczów, resztek startej gumy oraz innych substancji zmniejszających przyczepność. Cementowe, wzbogacone tworzywem sztucznym masy wyrównawcze należy sprawdzić pod kątem przydatności do pokrycia (wykonać próbę).
Wytrzymałość powierzchni na odrywanie musi być ≥ 1,5 N/mm^2.
Podłoża muszą osiągnąć wilgotność wyrównawczą, która nie może przekraczać:
Beton i jastrychy cem. max 5%
Jastrych anhydrytowy max 1 %
Jastrych magnezjowy 2 – 4 %
Jastrych skało drzewny 4 – 8 %
Jastrychy z twardego asfaltu muszą odpowiadać klasie twardości GE 10 lub 15 oraz nie mogą się odkształcać pod wpływem temperatury lub obciążenia mechanicznego.

Przygotowanie podłoża:
Podłoża przygotować przy pomocy odpowiednich metod np. metodą śrutowania lub frezowania tak, aby spełniały powyżej opisane wymagania.
Nienośne powierzchnie silnie zanieczyszczone np. olejami, tłuszczami, gumą itp., względnie pokryte pylącą lub szklistą warstwą zaczynu cementowego czyścić mechanicznie. Zanieczyszczenia z małych powierzchni można usuwać ręcznie (np. przez młotkowanie lub za pomocą pistoletu igłowego). Duże powierzchnie oczyszczać przez śrutowanie lub inną podobną metodą. Dotyczy to przede wszystkim starych nawierzchni garażowych z widocznymi śladami ruchu lub postoju pojazdów. Plamy z oleju usuwać ogólnodostępnymi środkami.
W twardym asfalcie musi być widoczny w min. 75% wypełniacz.
Stare powłoki jednoskładnikowe (1K) i luźne dwuskładnikowe (2K) usunąć całkowicie.
Mocno przylegające, twarde powłoki dwuskładnikowe oczyścić, następnie przeszlifować lub zmatowić względnie zagruntować środkiem Disbon 481 EP-Uniprimer.
Pęknięcia i ubytki naprawić środkami Disbocret ® PCC-Mörtel lub masami szpachlowymi Disboxid EP-Mörtel.

Przygotowanie materiału:
Utwardzacz dodać do masy podstawowej i intensywnie wymieszać mieszadłem elektrycznym pracującym na niskich obrotach (maks. 400 obr./min.) do uzyskania jednolitej kolorystycznie masy. Przelać do innego pojemnika i ponownie dokładnie wymieszać. Nie rozcieńczać materiału przeznaczonego do wykonania warstwy pośredniej i wierzchniej.

Stosunek składników mieszanki:
Stosunek masy podstawowej do utwardzacza wynosi:
84: 16 części wagowych.

Czas przydatności do obróbki:
Ok. 90 min. w temp. 20º C i względnej wilgotności powietrza 60%. W wyższych temperaturach czas ten ulega skróceniu.

Uwaga:
Nałożenie materiału, w którym minął czas przydatności do obróbki powoduje wystąpienie różnic w połysku i kolorystyce. Powłoka nie osiąga także odpowiedniej wytrzymałości. Unikać zbyt obfitego nakładania materiału (zbyt dużej grubości poszczególnych warstw).
Zapewnić intensywną wymianę powietrza w pomieszczeniu w trakcie schnięcia i twardnienia.

Nakładanie:
Disbopox 442 GaragenSiegel można nakładać pędzlem, wałkiem lub natryskiwać (natrysk Airless, ciśnienie min 50 bar, dysza 0,015 – 0,017 cala, kąt natrysku: 45 ^{0}, po natrysku rozprowadzić wałkiem).

Budowa warstw
Gruntowanie:
Podłoża mineralne gruntować środkiem Disbopox 443 EP-Imprägnierung. Nowe, słabo chłonne podłoża mineralne można gruntować żywicą Disbopox 442 GaragenSiegel rozcieńczoną 5-10% wody. Warstwę gruntującą wcierać intensywnie za pomocą specjalnej szczotki.

Szpachlowanie wyrównawcze:
Równe, delikatnie chropowate powierzchnie mineralne:
Sporządzić masę szpachlową używając:
Disbopox 442 1 cz. wag.
Disboxid 942 1 cz. wag.
Przygotowaną masę szpachlową wylać na powierzchnię, równomiernie rozprowadzić pacą i ściągnąć na grubość ziarna.
Wyszpachlowaną powierzchnię obsypać z nadmiarem piaskiem Disboxid 492.

Uwaga: większe nierówności podłoża i miejsca szpachlowane mogą być widoczne na powierzchni pomimo wykonania posypki. W takiej sytuacji należy wykonać szlifowanie.

Warstwa pośrednia i zamykająca:
Wykonać żywicą Disbopox 442 GaragenSiegel w stanie nierozcieńczonym. Ma powierzchniach obsypanych płatkami wykonać warstwę pośrednią żywicą Disbopox 442 rozcieńczoną maks 5 % wody.
Przy ekstremalnej zmianie koloru oraz w przypadku bardzo intensywnych kolorów (np. z bazy 3) może zachodzić potrzeba wykonania dodatkowej warstwy.

Wykończenie powierzchni:
Wilgotną powłokę można posypać kolorowymi płatkami Disboxid 948 Color-Chips i po wyschnięciu zamknąć żywicą PU-Aquasiegel 458 (gładkie wykończenie nawierzchni). Aby otrzymać nawierzchnię o właściwościach antypoślizgowych należy dodać do materiału warstwy zamykającej 3% wagowo mat. Disbon 947 Slidestop.

Zużycie:

Gruntowanie	
Podłoża mineralne Disbopox 442 lub Disbopox 443	ok. 200 g/m^2
J. asfaltowe Disbopox 442	ok. 200 g/m^2
Szpachlowanie wyrównawcze	
Disbopox 442 Disboxid 942	Ok. 1,1 kg/m^2/mm Ok. 1,1 kg/m^2/mm
Posypka Disboxid 942	Ok. 1,5 – 2 kg/m^2
Powłoka zamykająca	ok. 230 – 250 g/m^2 na jedną warstwę
Wykończenie powierzchni	
Posypka barwnymi płatkami Disboxid 948 Color-Chips	ok. 30 g/m^2
Gładkie wykończenie PU-Aquasiegel 458	ok.130 g/m^2
Wykończenie antypoślizgowe PU-Aquasiegel 458 Disbon 947 Slidestop	ok.130 g/m^2 ok. 4 g/m^2

Dokładne zużycie można ustalić wyłącznie na podstawie próby na obiekcie.

Przerwy technologiczne:
W temp. + 20^{0}C przerwy technologiczne pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw wynoszą min. 16 i maks. 48 godz. Przy dłuższej przerwie technologicznej przed przystąpieniem do dalszych prac powierzchnia musi być zmatowiona (przeszlifowana). Podane czasy skracają się w przypadku wyższej temperatury lub wydłużają w przypadku temperatury niższej.

Temperatura obróbki:
Minimalna temp. obróbki dla materiału, otoczenia i podłoża wynosi 10° C, maksymalna 30° C. Względna wilgotność powietrza nie może przekraczać 80%. Temperatura podłoża musi być zawsze przynajmniej o 3° C wyższa od temp. punktu rosy.

Czas schnięcia:
W temp. +20° C i przy względnej wilgotności powietrza 60% warstwa nadaje się do chodzenia po ok.1 dniu. Po 3 dniach powłoka jest odporna na obciążenia mechaniczne, a po 7 dniach całkowicie stwardniała. W niższych temperaturach czasy te ulegają wydłużeniu.
W czasie wysychania (ok. 24 godz. przy +20° C) chronić powierzchnię przed działaniem wilgoci, ponieważ może ona powodować niepożądane zmiany na powierzchni oraz zmniejszyć przyczepność powłoki.

Czyszczenie narzędzi:
Natychmiast po użyciu i na czas dłuższych przerw w pracy przemyć wodą lub ciepłą wodą z dodatkiem mydła.

Utylizacja:
Do utylizacji nadają się jedynie całkowicie opróżnione opakowania. Opakowania zawierające resztki materiału utylizować zgodnie z obowiązującymi lokalnie przepisami.

Zawartość LZO
Zgodnie z Dyrektywą UE wartości dopuszczalne maksymalnej zawartości LZO (lotnych związków organicznych) dla tego typu produktów (typ A/j) wynoszą: 140 g/l (od 1.1.2007) / 140 g/l (od 1.1.2010). Ten produkt zawiera maksymalnie <100 g/l LZO.

Wskazówki bezpieczeństwa
Produkt tylko do zastosowań przemysłowych.
Masa:
Ryzyko poważnego uszkodzenia oczu.
Chronić przed dziećmi. Nie wdychać pary/rozpylonej cieczy. Zanieczyszczone oczy przemyć dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy. W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować odpowiednie indywidualne środki ochrony dróg oddechowych.

Utwardzacz:
Działa drażniąco na oczy i skórę. Może powodować uczulenie w kontakcie ze skórą. Działa toksycznie na organizmy wodne, może powodować długo utrzymujące się niekorzystne zmiany w środowisku wodnym. Nie wdychać pary/rozpylonej cieczy. Unikać zanieczyszczenia skóry. Zanieczyszczone oczy przemyć dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. Zanieczyszczoną skórę przemyć natychmiast dużą ilością wody. Nie wprowadzać do kanalizacji. Nosić odpowiednie rękawice ochronne i okulary lub ochronę twarzy.
W przypadku niedostatecznej wentylacji stosować odpowiednie indywidualne środki ochrony dróg oddechowych. Unikać zrzutów do środowiska. Postępować zgodnie z instrukcją lub kartą charakterystyki.

CE

CAPAROL
Farben Lacke Bautenschutz GmbH
Roßdörfer Straße 50
64372 Ober-Ramstadt

06[1)]

EN 13813 SR-AR1-B1,5-IR4.

Materiał przeznaczony do wykonywania podkładu podłogowego na bazie żywic epoksydowych, przeznaczony do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych.
(Stosować zgodnie z wytycznymi z technicznych kart informacyjnych)

Reakcja na ogień	NPD[2) 3)]
Wydzielanie substancji korozyjnych	SR
Przepuszczalność wody	NPD[3)]
Odporność na ścieranie	AR1
Przyczepność	B1,5
Odporność na uderzenia	IR4
Izolacyjność akustyczna	NPD[3)]
Dźwięko- chłonność	NPD[3)]
Opór cieplny	NPD[3)]
Odporność chemiczna	NPD[3)]

[1)] ostatnie dwie cyfry roku, w którym dokonano znakowania CE.
[2)] w Niemczech obowiązuje aktualnie DIN 4102, produkt spełnia wymagania klasy B2.
[3)] NPD = No Performance Determined, - właściwości nie określono.

Znakowanie CE
Zharmonizowana norma europejska PN-EN-13813:2003 – „Podkłady podłogowe oraz materiały do ich wykonywania. Materiały, właściwości i wymagania" określa wymagania dotyczące materiałów na podkłady podłogowe przeznaczone do stosowania wewnątrz obiektów budowlanych. Powłoki (podkładowe i wierzchnie) z żywic syntetycznych są również objęte w/w normą.
Produkty zgodne z w/w normą podlegają znakowaniu CE.

Doradztwo techniczne

W karcie niniejszej niemożliwe jest opisanie sposobów przygotowania wszystkich występujących w praktyce podłoży. W przypadkach, które nie zostały opisane powyżej, pomocnym może okazać się kontakt z naszym Działem technicznym. Chętnie udzielimy Państwu szczegółowych informacji związanych z konkretnym obiektem.

Tel. (22) 544 20 40
Fax (22) 544 20 41
techniczny@caparol.com.pl

Niniejsza karta informacyjna została sporządzona na bazie najnowszych osiągnięć techniki i naszych doświadczeń. Ze względu na różnorodność możliwych podłoży i warunków wykonawstwa każdorazowy Kupujący / Użytkownik jest zobowiązany sprawdzić na własną odpowiedzialność przydatność naszych produktów do zamierzonego celu przy każdorazowym uwzględnieniu warunków obiektowych wykonawstwa oraz wymogów i zasad sztuki i rzemiosła. Po ukazaniu się następnej wersji niniejsza karta traci swoją ważność.

Caparol Polska Sp. z o. o.; ul. Baletowa 5C; PL – 02-867 Warszawa; tel. 022 544 20 40, faks 022 544 20 41; Internet: www.caparol.com.pl
Caparol Farben Lacke Bautenschutz GmbH; Roßdörfer Straße 50; D – 64372 Ober Ramstadt; tel. +49 6154 71-0; fax +49 6154 711391; Internet: www.caparol.de