MC-DUR TopSpeed

Szybkowiążąca, specjalna powłoka niewrażliwa na wpływ wilgoci

Właściwości produktu

- Dwuskładnikowa, o niskiej zawartości rozpuszczalnika, odporna na działanie UV, szybkowiążąca żywica reakcyjna na bazie Kinetic-Boost-Technology®,
- Wiązanie nieuzależnione od temperatury i wilgotności powietrza i podłoża
- Krótkie odstępy czasowe pomiędzy kolejnymi krokami technologicznymi
- Podwyższona odporność na ścieranie i zarysowanie
- Dobra odporność na rozwodnione kwasy, zasady i roztwory solne
- Możliwość nakładania powłoki pędzlem, wałkiem lub natryskiem
- Dłuższy czas obróbki i przyspieszony czas wiązania
- Powłoka otwarta na dyfuzję
- Zarejestrowany w DGNB (kod rejestracyjny: PGA6ES)

Zakres zastosowania

- Żywica reaktywna na podłoża mineralne do wykonywania posadzek / posadzek przemysłowych
- Odświeżanie (renowacja) starych powłok
- System ochrony powierzchni OS 8 / OS 10 wg DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 i DIN V 18026
- Nakładanie nawet w niekorzystnych warunkach pogodowych
- REACh- scenariusz ekspozycji: obróbka, stała inhalacja, czasowy kontakt z wodą,

Wskazówki do obróbki

Przygotowanie podłoża / Mieszanie

Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Posadzki przemysłowe. Podłoże i przygotowanie podłoża" oraz „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne".

Gruntowanie

W zależności od wymagań gruntowanie wykonać przy pomocy żywicy MC-DUR 1177WV-A lub w obniżonych temperaturach od +1 do +5°C MC-DUR TopSpeed SC.

Szpachlowanie i wyrównanie podłoża

MC-DUR TopSpeed SC,MC-DUR 1390 VK lub MC-DUR 1200 VK , z piaskiem 0,1-0,3 mm . Patrz odpowiednie karty informacji technicznych.

Wykonanie powłoki przy użyciu wałka

MC-DUR TopSpeed nakłada się krzyżowo przy pomocy wałka, równomiernie i bez smug, na utwardzony grunt. W celu uzyskania optymalnego koloru, wymagane jest nanoszenie dwóch warstw. Przerwa technologiczna pomiędzy poszczególnymi warstwami wynosi minimum 2 godziny, a maksimum 12 godzin.

Wykonanie powłoki antypoślizgowej

Pierwszą , naniesiona wałkiem warstwę materiału MC-DUR TopSpeed należy posypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (o zalecanym uziarnieniu 0,3÷0,8 mm). Powierzchnię należy oczyścić z nadmiaru piasku za pomocą odkurzacza. MC-DUR TopSpeed nakłada się za pomocą twardej gumowej pacy (zużycie ok. 700 g/m^2) i rozprowadza wałkiem. W przypadku nanoszenia na powierzchniach obciążonych mechanicznie należy skontaktować się z naszymi specjalistami w celu uzyskania dalszych wskazówek.

Nanoszenie na stare powłoki

Istniejące powłoki na bazie poliuretanu i żywicy epoksydowej należy lekko przeszlifować i odkurzyć. Dodatkowo, powierzchnię należy umyć łagodnym środkiem czyszczącym, a następnie zmyć czystą wodą. Powłokę MC-TopSpeed należy nanieść krzyżowo, równomiernie i bez smug przy użyciu wałka na utwardzony grunt. W celu uzyskania nasyconego koloru, należy proces powtórzyć. Przed aplikacją zaleca się wykonanie powierzchni próbnej.

Ogólne informacje

W celu uzyskania wsparcia technicznego odnośnie nanoszenia metodą natryskową , należy skontaktować się z dostawcą.

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na chodzenie oraz obciążenia są uzależnione od temperatury oraz rodzaju obiektu. Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne".

Należy dokładnie wymieszać składniki bazy i utwardzacza. Po wymieszaniu, materiał należy przelać do czystego pojemnika oraz powtórnie przemieszać.

Oddziaływanie chemiczne może prowadzić do zmian w odcieniu materiału, które z reguły nie mają wpływu na właściwości i walory użytkowe warstw posadzkowych. Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie są narażone na zużycie. Zalecane są regularne kontrole i stała konserwacja.

W przypadku stosowania materiałów o określonych odcieniach kolorystycznych, zwracać uwagę na oznakowania dotyczące serii produkcyjnych (szarży), jak również stosować się do wskazówek zawartych w rozdziale „Obróbka żywic reaktywnych".

MC-Bauchemie Sp. z o.o. • ul. Prądzyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • Tel. +48 61 28 64 500 •
biurowroclaw@mc-bauchemie.pl • www.mc-bauchemie.pl

Właściwości techniczne MC-DUR Top Speed			
Parametr	**Jednostka**	**Wartość***	**Uwagi**
Stosunek mieszania	wagowo	150 : 83	baza : utwardzacz
Gęstość	g/cm³	ok. 1,34	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Lepkość	mPa·s	ok. 900	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Czas obróbki (opakowanie 10 kg)	minuty	ok. 120	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Czas wiązania	godziny	> 2, < 12	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Obciążenie ruchem pieszym	godziny	2 ÷ 4	Uzależnione od grubości warstwy, temperatury / wilgotności
Możliwość pełnego obciążenia	godziny	48	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Warunki obróbki:	°C %	≥ 2; ≤ 35 ≥ 50	temp. powietrza, materiału i podłoża. Punkt rosy nie powinien zostać przekroczony. (Temperatura podłoża powinna być wyższa od temp. punktu rosy)
Zużycie: - powłoka (wałek) - warstwa zamykająca na posypce	g/m²	 ok. 150÷400 ok. 500-700	 na każdą warstwę w zależności od uziarnienia piasku

Właściwości produktu MC-DUR TopSpeed	
Środek czyszczący	MC-Reinigungsmittel U
Kolory standardowe	MC-grau (szary), ok. RAL 7030, 7032, 7035 Pozostałe kolory na zamówienie
Forma dostawy	para puszek 10 kg
Składowanie	Około 12 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych (poniżej 20°C) i suchych warunkach. Chronić przed mrozem!
Utylizacja opakowań	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tym względzie informacji w sprawie opakowań.
Dyrektywy EU 2004/42	RL2004/42/EG AII/j (500 g/l) ≤ 500 g/l VOC

Wszystkie parametry techniczne są wartościami laboratoryjnymi i zostały określone w temperaturze 21°C ±2°C i wilgotności względnej 50%.

1) Lepkość i zużycie zależą m.in.od temperatury materiału. Aby uzyskać optymalne zużycie i właściwości aplikacyjne zaleca się przechowywanie materiału w temperaturze ok. 20°C.

Wskazania bezpieczeństwa

Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań oraz w kartach bezpieczeństwa produktu. GISCODE : PU50

Uwaga: Uwaga: Informacje podane w niniejszej karcie technicznej - zwłaszcza zużycia opierają się na naszym doświadczeniu zgodnie z naszą najlepszą wiedzą, ale nie są wiążące. Należy je dostosować do konkretnych warunków np. chłonność podłoża , obiektów budowlanych, zamierzonych zastosowań i specjalnych lokalnych obciążeń. Warunki obiektu odbiegające od standardowego zastosowania muszą być wcześniej sprawdzone przez projektanta i wymagają indywidualnego zatwierdzenia. Porady techniczne udzielane przez doradców MC nie zastępują prac projektowych dotyczących przygotowania budynku .W takim przypadku ponosimy odpowiedzialność za poprawność tych informacji w zakresie naszych warunków sprzedaży i dostawy. Zalecenia naszych pracowników, które odbiegają od informacji zawartych w niniejszej karcie technicznej są dla nas niezobowiązujące .Zalecenia naszych pracowników są dla nas wiążące tylko wtedy, gdy zostaną potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnie przyjętych zasad technologii i wiedzy budowlanej . Informacje podane w niniejszej karcie technicznej dotyczą produktu dostarczonego przez firmę krajową wymienioną w stopce. Należy zauważyć, że specyfikacje w innych krajach mogą się od nich różnić. Należy przestrzegać arkuszy danych technicznych produktu obowiązujących za granicą .Obowiązuje najnowsza karta danych technicznych; należy przestrzegać daty wydania podanej w stopce. Wszystkie poprzednie wydania są nieważne i nie mogą być dłużej używane. Najnowszą wersję można uzyskać od nas lub pobrać z naszej strony internetowej .

Wydanie 11/23. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność

MC-Bauchemie Sp. z o.o. • ul. Prądzyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • Tel. +48 61 28 64 500 •
biurowroclaw@mc-bauchemie.pl • www.mc-bauchemie.pl