MC-DUR TopSpeed SC

(stara nazwa MC-Floor TopSpeed SC)

Nisko lepka, bezbarwna, specjalna żywica poliuretanowa do gruntowania oraz do sporządzania szpachli i zapraw żywiczno–kwarcowych

Właściwości produktu

- Dwuskładnikowa bezbarwna, żywica reaktywna na bazie KineticBoost-Technology®
- Nadająca się do sporządzania szpachli oraz zapraw żywiczno-kwarcowych
- Szybkowiążąca
- Utwardzenie jest niezależne od wpływu temperatury i wilgotności
- Krótki czas oczekiwania pomiędzy kolejnymi krokami procesu

Zakres zastosowania

- Środek gruntujący do podłoży mineralnych pod powłoki na bazie żywic poliuretanowych i epoksydowych
- System ochrony powierzchniowej OS8 wg DAfStb Rili SIB 2001, DIN EN 1504-2 i DIN V 18026
- Jako spoiwo dla żywicznych warstw szpachlowych oraz dla zapraw na bazie żywicy
- Nakładanie nawet w niekorzystnych warunkach pogodowych
- REACh - scenariusz ekspozycji: obróbka, stała inhalacja, czasowy kontakt z wodą,

Wskazówki do obróbki

Przygotowanie

Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Posadzki przemysłowe. Podłoże i przygotowanie podłoża" oraz „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne".

Gruntowanie

MC-DUR TopSpeed SC jako środek gruntujący nanoszony jest za pomocą gumowej rakli i/lub wałka. Czas wiązania wynosi od 2 do 12 godzin.

Jeżeli niemożliwe jest wykonanie następnej warstwy na zagruntowanym podłożu w ciągu 12 godzin, należy MC-DUR TopSpeed SC lekko posypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1÷0,3 mm) lub przed dalszą obróbka lekko przeszlifować i oczyścić powierzchnię.

Szpachlowanie „na zero" po ziarnach kruszywai szpachlowanie wypełniające kawerny

Nakładanie mieszanki MC-DUR TopSpeed SC z piaskiem kwarcowym jako szpachlówki do zamykania otwartych porów przypowierzchniowych (tzw. szpachlowanie na „zero" po ziarnach kruszywa) i jako szpachlówki wypełniającej kawerny (jamy usadowe) odbywa się na zagruntowaną powierzchnię przy pomocy pacy stalowej, rakli, rakli gumowej. Szpachlówki te wykonuje się jako mieszankę żywicy MC-DUR TopSpeed SC z suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym o uziarnieniu 0,1÷0,3 mm w proporcjach wagowych 1:1.

Jeżeli następnego materiału żywicznego nie można nałożyć w przeciągu 12 godzin (przewidziana jest dłuż- sza przerwa), wówczas należy jeszcze świeżą warstwę szpachlową zasypać suszonym ogniowo piaskiem kwarcowym (uziarnienie 0,1÷0,3 mm).

Zaprawa żywiczna

Właściwości zaprawy z MC-DUR TopSpeed SC zależą od stopnia wypełnienia kruszywem i jego krzywej przesiewu. Zaprawy żywiczne przy stopniu wypełnienia żywicy MC- DUR TopSpeed SC kruszywem SK1 w stosunku wagowym 1:8, przy właściwym wypełnieniu i zagęszczeniu, są nienasiąkliwe i wodoszczelne. Zaprawa żywiczna musi być nakładana na świeżą (aktywną pod względem sklejenia) warstwę sczepną z żywicy MC-DUR TopSpeed SC (150÷300 g/m2). Dla innych proporcji mieszania proszę zwrócić się o doradztwo techniczne.

Nanoszenie na powierzchnie pionowe

Przy nanoszeniu materiału na powierzchnie pochyłe lub pionowe należy zastosować MC-DUR TopSpeed SC z dodatkiem stabilizatora MC-Stellmittel TX 19 w proporcjach wagowych 2÷4%.

Ogólne informacje

Zużycie materiału, czas obróbki, odporność na ruch pieszy oraz obciążenia są uzależnione od temperatury oraz rodzaju obiektu. Patrz karta informacji technicznych: „Ogólne wskazówki obróbki. Żywice reaktywne".

Oddziaływanie chemiczne może prowadzić do zmian w odcieniu materiału, które z reguły nie mają wpływu na właściwości i walory użytkowe warstw posadzkowych.

Powierzchnie obciążone chemicznie lub mechanicznie są narażone na zużycie. Zalecane są regularne kontrole i stała konserwacja.

Wyższa grubość warstw przy zbyt bogatym w spoiwo stosunku mieszanki mogą prowadzić do opóźnionej reakcji.

MC-Bauchemie Sp. z o.o. • ul. Prądzyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • Tel. +48 61 28 64 500 • Fax. +48 61 28 64 514

biurosroda@mc-bauchemie.pl • www.mc-bauchemie.pl

Właściwości techniczne MC-DUR TopSpeed SC

Parametr	Jednostka	Wartość	Uwagi
Stosunek mieszania	wagowo	100 : 60	baza : utwardzacz
Gęstość	g/cm³	ok. 1,1	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Lepkość	mPas	ok. 1.100	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Czas obróbki	minuty	ok. 20	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Czas wiązania	godziny	2	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
	godziny	2,5	przy 2°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Możliwość pełnego obciążenia	dni	2	przy 20°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
		3	przy 2°C i 50% wilg. wzgl. powietrza
Środek wiążący : dodatek SK1	wagowo	1:8	maks. wytrz. na ściskanie ok. 70 MPa
Warunki obróbki:	°C %	≥ 2; ≤ 35 ≥ 50%	temp. powietrza, materiału i podłoża.wilgotność względna powietrza Temperatura podłoża powinna być wyższa od temp. punktu rosy

Właściwości produktu MC-DUR TopSpeed SC

Środek czyszczący	MC-Reinigungsmittel U
Kolor	bezbarwny
Forma dostawy	para puszek 5 kg lub 10 kg
Składowanie	Około 12 miesięcy przy składowaniu w oryginalnie zamkniętych pojemnikach, w chłodnych (poniżej 20°C) i suchych warunkach. Chronić przed mrozem!
Utylizacja opakowań	Należy dokładnie opróżniać pojemniki przestrzegając w tymwzględzie informacji w sprawie opakowań.
Dyrektywy EU 2004/42	RL2004/42/EG AII/j (500 g/l) < 500 g/l VOC

Wskazania bezpieczeństwa
Prosimy o przestrzeganie wskazań dotyczących bezpieczeństwa zawartych na etykietach opakowań oraz w kartach bezpieczeństwa produktu.

Uwaga: Dane zamieszczone w niniejszej informacji bazują na naszych doświadczeniach i najlepszej wiedzy, nie są one jednakże wiążące. Należy zawsze dostosować je do danego obiektu budowlanego, rodzaju zastosowania i specyficznych dla danego miejsca wymagań. Nasze informacje odnoszą się do ogólnie uznanych zasad technicznych, których należy przestrzegać w trakcie obróbki materiału. W ramach tych założeń ponosimy odpowiedzialność za prawidłowość powyższych informacji w ramach naszych Ogólnych Warunków Sprzedaży i Dostawy. Zalecenia podane przez naszych pracowników różniące się od danych zawartych w karcie są dla nas wiążące o tyle, o ile są one potwierdzone na piśmie. W każdym przypadku należy przestrzegać ogólnych zasad techniki i sztuki budowlanej
Wydanie 12/19. Niniejszy druk został aktualizowany pod względem technicznym. Unieważnia się dotychczasowe wydania i nie wolno ich stosować. W przypadku wydania nowej karty, zaktualizowanej pod względem technicznym, wydanie niniejsze traci ważność.

MC-Bauchemie Sp. z o.o. • ul. Prądzyńskiego 20 • 63-000 Środa Wlkp. • Tel. +48 61 28 64 500 • Fax. +48 61 28 64 514

biurosroda@mc-bauchemie.pl • www.mc-bauchemie.pl