ASODUR®-SG3

Epoksydowy środek gruntujący do wilgotnych podłoży



Numer artykułu	Wielkość opakowania	Jednostka miary	Opakowanie	Kolor
205049005	1	kg	Zbiorcze	bezbarwny
205049001	10	kg	Zbiorcze	bezbarwny
205049002	30	kg	Zestaw	bezbarwny

Właściwości

- Nie zawiera rozpuszczalników
- Niska lepkość
- Odporność na wodę i mróz
- Odporność na rozcieńczone zasady, kwasy, wodne roztwory soli i smary
- Odporność na wilgoć i hamowanie dyfuzji
- Zgodność z wymogami AgBB
- Bariera chroniąca przed metanem

Zalety

- Możliwość natryskiwania bezpowietrznym (Airless) sprzętem natryskowym
- Posypywanie piaskiem kwarcowym nie jest wymagane w każdym przypadku
- Bardzo dobra przyczepność do matowo-wilgotnych podłoży
- Możliwość stosowania z różnymi kruszywami
- Odporność na negatywne ciśnienie wody do 3 barów

Zakres zastosowania / Ochrona powierzchni

- Do szczelnego gruntowania i uszczelniania powierzchni cementowych
- Do wytwarzania mas wyrównujących, szpachli drapanych i zapraw epoksydowych
- Do przygotowania podłoża pod konwencjonalne wykładziny podłogowe (PVC, linoleum, dywan itp.)

Certyfikaty badań

- Testy emisji
- AbP (ogólny certyfikat badań nadzoru budowlanego)
- Przepuszczalność pary wodnej zgodnie z normą DIN EN ISO 7783-2
- Raport z badań 20-20
- Badanie przepuszczalności metanu

ASODUR®-SG3

Dane techniczne:

Właściwości produktu

Składniki produktu	System 2-składnikowy
Baza	Żywica epoksydowa
Konsystencja	Płynna
Gęstość, produkt gotowy do użycia (ISO 1183-1)	ok. 1,09 g/cm³
Wytrzymałość na rozciąganie przy zginaniu (DIN EN 196-1)	ok. 58 N/mm²
Wytrzymałość na ściskanie (DIN EN 196-1)	ok. 76 N/mm²
Wytrzymałość na odrywanie (beton, suchy do matowo wilgotnego)	≥ 1,5 N/mm²
Lepkość, produkt gotowy do użycia	ok. 600 mPa*s
Odporność na negatywne ciśnienie wody	do 3 barów
Klasyfikacja odporności na ogień zgodnie z DIN EN 13501-1	Efl

Mieszanie

Proporcje mieszania, składnik A	100 części wagowych
Proporcje mieszania, składnik B	52 części wagowe
Proporcja mieszania do masy wyrównującej / szpachli drapanej z dodatkiem ASO-FF	0,02% - 0,03% części wagowo
Proporcja mieszania do masy wyrównującej / szpachli drapanej z dodatkiem piasku kwarcowego	1 część wagowo
Proporcja mieszania do zaprawy epoksydowej (grubość 11-150 mm, piasek kwarcowy o średnicy 0,06-3,5 mm)	ok. 8,3 części wagowej
Proporcja mieszania do zaprawy epoksydowej (grubość 5-30 mm, piasek kwarcowy o średnicy 0,06-1,5 mm)	ok. 8,3 części wagowej
Czas mieszania	ok. 3 minuty

Obróbka

Temperatura podłoża	od 10 °C do 35 °C
Maksymalna wilgotność względna	80 %
Czas obróbki	ok. 35 minut
Minimalna temperatura reakcji	min. 10 °C
Technologia mieszania, maszyny, narzędzia	Wiertarka z mieszadłem
Zużycie	ok. 0,40 - 0,70 kg/m²
Dalsza obróbka (minimum)	po 12 godzinach
Zużycie na mm grubości warstwy (warstwa wyrównująca i warstwa drapana z piaskiem kwarcowym)	ok. 1,6 kg/m²
Ruch pieszy	po 12 godzinach
Zużycie (jastrych epoksydowy 11-150 mm na mm grubości warstwy)	ok. 2 kg/m²
Zużycie (jastrych epoksydowy 5-30 mm na mm grubości warstwy)	ok. 2 kg/m²
Temperatura obróbki	od 10 °C do 35 °C
Dalsza obróbka (maksimum)	do 5 dni
Czas utwardzania / pełna nośność	ok. 7 dni

Technologia obróbki

Urządzenia pomocnicze / narzędzia

- Mieszarka (ok. 300 obr./min)
- Gumowa ściągaczka
- Pojemnik do mieszania
- Nylonowy wałek (6 mm) do żywic

Obróbka ręczna

- Gumowa ściągaczka
- Nylonowy wałek do żywic

ASODUR®-SG3

Odpowiednie pokrycia

Pokrycia podłogowe

Przygotowanie podłoża

Wymagania dotyczące podłoża

1. Suche do wilgotnego (zgodnie z DAfStB „Wytyczne dotyczące ochrony i konserwacji elementów betonowych")
2. Stabilne
3. Nośne
4. Chropowate, o dobrej przyczepności
5. Wolne od substancji zmniejszających przyczepność

Środki służące do przygotowania podłoża

Przygotowanie podłoża należy przeprowadzić zgodnie z normą DIN EN 14879-1:2005, 4.2 ff.

Klasa podłoża

	Beton	Jastrych	Tynk
Klasa	co najmniej C20/25	co najmniej CT-C25-F6	co najmniej P III a / P III b
Wytrzymałość na odrywanie	≥ 1,5 N/mm²	≥ 1,5 N/mm²	ok. 0,8 N/mm²

Obróbka

Mieszanie

1. Podczas mieszania materiału optymalna temperatura powinna wynosić +15 °C
2. Dodać utwardzacz do żywicy
3. Z pojemnika powinien wypłynąć cały utwardzacz
4. Mieszać dokładnie za pomocą mieszadła, aż do uzyskania jednorodnej konsystencji
5. Utwardzacz musi być równomiernie rozprowadzony
6. Czas mieszania wynosi około 3 minuty
7. Masę należy przelać do czystego wiadra
8. Ponownie dokładnie wymieszać

Gruntowanie

1. ASODUR-SG3 należy nakładać wałkiem
2. Aby zapewnić szczelną warstwę gruntującą, należy nałożyć grunt w dwóch warstwach
3. Czystą, zagruntowaną powierzchnię należy ponownie obrabiać po 12 godzinach do maksymalnie 5 dni
4. Po nierozprowadzonym gruncie należy chodzić wyłącznie w czystych butach
5. Istnieje możliwość posypania drugiej warstwy środka gruntującego piaskiem kwarcowym
6. Po utwardzeniu posypanej warstwy, niezwiązany piasek kwarcowy należy ostrożnie usunąć przed kolejnym etapem prac

Przygotowanie masy wyrównującej / szpachli drapanej

1. Piasek kwarcowy (Ø 0,1-0,6 mm) jest dodawany do wcześniej jednorodnie wymieszanych i przelanych składników żywicy i utwardzacza (stosunek mieszania 1:1)
2. Równomiernie wymieszać składniki płynne i stałe
3. W przypadku aplikacji na powierzchniach pionowych i pochyłych zaleca się dodanie ASO-FF (2-3% wagowo)
4. Zużycie masy do szpachlowania i wyrównywania wynosi około 1,6 kg/m² na mm grubości warstwy

Wyrównanie / szpachlowanie

1. Zagruntować podłoże za pomocą ASODUR-SG3
2. Nałożyć materiał w jednym etapie roboczym

Grunt pod mineralne masy szpachlowe i wyrównujące

1. Nałożyć ASODUR-SG3 za pomocą wałka
2. Po stwardnieniu pierwszej warstwy gruntującej nałożyć drugą warstwę gruntującą za pomocą wałka
3. Zużycie ok. 0,3 kg/m²
4. Posypać całą powierzchnię świeżej warstwy gruntującej piaskiem kwarcowym (Ø 0,1 - 0,6 mm lub Ø 0,5 - 1,0 mm)
5. Zużycie ok. 1 - 1,5 kg/m²
6. Po utwardzeniu posypanej warstwy gruntującej należy ostrożnie usunąć niezwiązany piasek kwarcowy przed aplikacją

ASODUR®-SG3

Przygotowanie i aplikacja zaprawy epoksydowej (grubość warstwy od 5 do 30 mm)

1. Umieścić piasek kwarcowy (Ø 0,06 - 1,5 mm) w mieszalniku (np. typu Zyklos lub UEZ) w odpowiedniej proporcji (3:25)
2. Dodać wymieszaną żywicę
3. Równomiernie wymieszać składniki płynne i stałe
4. Zagruntować podłoże za pomocą ASODUR-SG3 za pomocą wałka
5. Zużycie ok. 0,3 kg/m²
6. Wymieszaną zaprawę nakłada się na jeszcze świeżą warstwę gruntującą. Należy ją następnie wyrównać (minimalna grubości ok. 5 mm) i mechanicznie wygładzać
7. Zużycie zaprawy epoksydowej ok. 2 kg/m² na mm grubości warstwy

Przygotowanie i aplikacja zaprawy epoksydowej (grubość warstwy od 11 do 150 mm)

1. Umieścić piasek kwarcowy (Ø 0,06 - 3,5 mm) w mieszalniku (np. typu Zyklos lub UEZ) w odpowiedniej proporcji (3:25)
2. Dodać wymieszaną żywicę
3. Równomiernie wymieszać składniki płynne i stałe
4. Zagruntować podłoże za pomocą ASODUR-SG3 za pomocą wałka
5. Zużycie ok. 0,3 kg/m²
6. Wymieszaną zaprawę nakłada się na jeszcze świeżą warstwę gruntującą. Należy ją następnie wyrównać (minimalna grubość ok. 11 mm) i mechanicznie wygładzać
7. Zużycie zaprawy epoksydowej ok. 2 kg/m² na mm grubości warstwy

Przygotowanie i aplikacja zaprawy epoksydowej jako masy wyrównującej i zaprawy do wykonywania faset (wyobleń)

1. Do przygotowanej mieszanki ASODUR-SG3 należy dodać piasek kwarcowy (Ø 0,06-1,5 mm) w proporcji 3:25 i dokładnie wmieszać, aż uzyska się jednorodnej masy
2. Podłoże należy zagruntować za pomocą ASODUR-SG3
3. Mieszankę należy nałożyć metodą „świeże w świeże" (frisch in frisch) za pomocą kielni, równomiernie ją dociskając

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia należy czyścić natychmiast po użyciu za pomocą odpowiedniego rozpuszczalnika

Warunki przechowywania

Przechowywanie

Chronić przed mrozem, w chłodnym i suchym miejscu. Produkt należy przechowywać w oryginalnym opakowaniu w temperaturze min. 10 - 25 °C przez 24 miesięce. Otwarte pojemniki należy natychmiast zużyć

Utylizacja

Utwardzone pozostałości produktu mogą być utylizowane zgodnie z kodem odpadu 15 01 06

Wskazówki

- Podane wielkości zużycia są wartościami obliczonymi bez uwzględnienia dodatkowego zużycia związanego z chropowatością i chłonnością powierzchni, wyrównywaniem i pozostałościami materiału w pojemniku. Zawsze zalecamy doliczenie 10% do obliczonych ilości zużycia
- Wyższe temperatury skracają czas obróbki. Niższe temperatury wydłużają czas obróbki i utwardzania. W niskich temperaturach wzrasta zużycie materiału
- Przyczepność poszczególnych warstw do siebie może być poważnie osłabiona przez działanie wilgoci i zanieczyszczeń między poszczególnymi etapami pracy. Prace przy nakładaniu powłok wymagają temperatury podłoża co najmniej 3 °C powyżej temperatury punktu rosy
- W przypadku dłuższego okresu oczekiwania między poszczególnymi etapami pracy lub jeśli powierzchnie już pokryte ciekłymi żywicami syntetycznymi mają zostać ponownie pokryte po dłuższym czasie, starą powierzchnię należy dobrze oczyścić i dokładnie przeszlifować. Następnie należy nałożyć kompletną, pozbawioną porów nową powłokę
- Podczas fazy schnięcia i utwardzania należy zapewnić dobrą wentylację
- Systemy ochrony powierzchni muszą być chronione przed wilgocią (np. wodą deszczową, kondensacją) przez około 4-6 godzin po aplikacji. Wilgoć powoduje białe przebarwienia i/lub lepkość powierzchni oraz może prowadzić do problemów z utwardzaniem. Odbarwione i/lub lepkie powierzchnie muszą zostać usunięte, np. przez piaskowanie lub śrutowanie a następnie ponownie obrobione
- Przed rozpoczęciem pracy należy zapoznać się z instrukcjami technicznymi wymienionych produktów
- Zastosowania, które nie są wyraźnie wymienione w niniejszej instrukcji technicznej, mogą być wykonywane wyłącznie po konsultacji i pisemnym potwierdzeniu przez dział techniczny

ASODUR®-SG3

Obowiązujące przepisy

Należy przestrzegać uznanych zasad techniki budowlanej, odpowiednich wytycznych i aktualnych przepisów. Należy przestrzegać obowiązującej karty charakterystyki!

GISCODE: RE55

Oświadczenia

Zgodność / Deklaracja / Weryfikacja

CE

1119

SCHOMBURG GmbH & Co.KG
Aquafinstr. 2-8
D-32760 Detmold
06
205049

EN 1504-2
ASODUR-SG3
Produkt do ochrony powierzchni - Impregnacja

Zasada 1.2

Absorpcja kapilarna i przepuszczalność wody	$w < 0{,}1\ kg/(m^2 \times h^{0,5})$
Głębokość wnikania /impregnacji	Klasa I < 10mm
Przyczepność przy odrywaniu	≥ 1,5 (1,0) N/mm^2
Reakcja na ogień	Klasa E
Substancje niebezpieczne	Zgodność z pkt. 5.3 (EN 1504-2)

Prawa Kupującego dotyczące jakości oferowanych przez nas materiałów regulują nasze Warunki Sprzedaży i Dostawy. Wszelkie kwestie wykraczające poza zakres opisanego tu zastosowania należy skonsultować z naszym Działem Doradztwa Technicznego. Wymagają one – pod rygorem nieważności - wiążącego prawnie, pisemnego potwierdzenia z naszej strony. Opis produktu nie zwalnia użytkownika z obowiązku zachowania staranności. W razie wątpliwości należy wykonać powierzchnię próbną. Niniejsza Instrukcja Techniczna obowiązuje do czasu wydania jej nowej wersji.