Construction

Sikadur®-52 Injection Typ N i LP

Żywica iniekcyjna o niskiej lepkości

Opis produktu	Dwuskładnikowa, bezrozpuszczalnikowa, płynna żywica epoksydowa o niskiej lepkości. - Typ N – do stosowania w temperaturach od +5°C do +30°C. - Typ LP (Long Potlife) – do stosowania w temperaturach od +25°C do +40°C.
Zastosowanie	Sikadur®-52 Injection jest stosowany do wzmacniania strukturalnego konstrukcji metodą sklejania siłowego rys i pęknięć, w elementach konstrukcji takich jak: kolumny, belki, fundamenty, ściany, podłogi. Oprócz sklejenia tworzy również skuteczną barierę przeciwko filtracji wody i agresywnych mediów.
Właściwości	■ Bardzo niska lepkość. ■ Możliwość stosowania na podłoża suche i wilgotne ■ Możliwość stosowania w niskich temperaturach ■ Możliwość wykonywania iniekcji pompami do materiałów jednoskładnikowych ■ Bezskurczowe utwardzanie ■ Wysokie parametry mechaniczne ■ Materiał twardy, ale nie kruchy ■ Materiał bezrozpuszczalnikowy

Badania

Aprobaty / Raporty z badań	Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2008-03-0379 Żywica epoksydowa iniekcyjna Sikadur®-52

Dane produktu

Postać

Barwa	Składnik A	Przezroczysta
	Składnik B	Brązowa
	Mieszanina składników A+B	Żółtawo brązowa
Opakowanie	Składnik A+B: zestaw 10 x 1 kg Opakowania zbiorcze: na zapytanie	

Składowanie

Warunki składowania / Czas przydatności do użycia	Materiał składowany w oryginalnych, nieuszkodzonych opakowaniach w temperaturze od +5°C do +30°C najlepiej zużyć w przeciągu 24 miesięcy od daty produkcji. Chronić przed bezpośrednim promieniowaniem słonecznym.

Dane techniczne

Baza chemiczna	Modyfikowana, bezrozpuszczalnikowa, dwuskładnikowa żywica epoksydowa
Gęstość	Mieszanina składników A+B (2:1) 1,10 kg/dm^3 (w + 20°C)

Lepkość

Temperatura	Typ Normal	Typ LP
+10°C	~1200 mPa·s	-
+20°C	~430 mPa·s	~3300 mPa·s
+30°C	~220 mPa·s	~150 mPa·s
+40°C	-	~95 mPa·s

Współczynnik rozszerzalności termicznej	*Typ Normal* W=8,9 x 10^{-5} na ºC (od -20°C do +40°C)	(EN ISO 1770)
	Typ LP W=9,4 x 10^{-5} na ºC (od -20°C do +40°C)	(EN ISO 1770)

Właściwości mechaniczne

Wytrzymałość na ściskanie	*Typ Normal:* 52 MPa (po 7 dniach przy +23°C)	(ASTM D695-96)
	Typ LP: 34 MPa (po 7 dniach przy +30°C)	(ASTM D695-96)
Wytrzymałość na zginanie	*Typ Normal:* 61 MPa (po 7 dniach przy +23°C)	(DIN 53452)
	Typ LP: 41 MPa (po 7 dniach przy +30°C)	(DIN 53452)
Wytrzymałość na rozciąganie	*Typ Normal:* 37 MPa (po 7 dniach przy +23°C)	(PN-EN ISO 527)
	Typ LP: 24 MPa (po 7 dniach przy +30°C)	(PN-EN ISO 527)
Przyczepność do podłoża	Do betonu: > 4 MPa (zniszczenie betonu) (po 7 dniach, w +23°C)	(DafStb-Richtlinie, część 3)
Moduł sprężystości E	*Typ Normal:* 1800 MPa (po 7 dniach przy +23°C)	(DIN 53452)
	Typ LP: 1100 MPa (po 7 dniach przy +30°C)	(DIN 53452)

Informacje o systemie

Szczegóły aplikacji

Zużycie / Wydajność	1 kg Sikadur®-52 Injcection Typ Normal i LP daje ~1 litr iniektu
Przygotowanie podłoża	*Wymagania* Podłoże mocne, czyste, wolne od zaolejeń, starych powłok i preparatów antyadhezyjnych *Przygotowanie podłoża w celu uzyskania optymalnej przyczepności* Beton, zaprawa, kamień powinien zostać starannie oczyszczony najlepiej wodą pod wysokim ciśnieniem lub przez szlifowanie. Rysy należy oczyścić z pyłu sprężonym powietrzem.

Warunki aplikacji

Temperatura podłoża

Typ Normal
Minimum +5°C / Maksimum +30°C

Typ LP
Minimum +25°C / Maksimum +40°C

Wilgotność podłoża

Podłoże powinno być suche lub matowo-wilgotne.

Instrukcja aplikacji

Proporcja mieszania

Typ Normal i LP

Składnik A : B = 2:1 (wagowo i objętościowe)

Instrukcja mieszania

Składniki A i B dokładnie wymieszać wstępnie w pojemnikach. Następnie całą ilość składnika B dodać do składnika A i wymieszać przy użyciu wolnoobrotowego mieszadła mechanicznego, przez co najmniej 3 minuty, tak, aby ciecz stała się przezroczysta, następnie wymieszane składniki A i B należy przełożyć do czystego naczynia i raz jeszcze zamieszać przez około 1 minutę. Należy jak najmniej napowietrzyć mieszankę.

Do mieszania używać mieszarkę wolnoobrotową (max 250 obrotów/min.).

Przy stosowaniu dużych opakowań składniki materiału należy odważyć w odpowiednich proporcjach a następnie wymieszać zgodnie z instrukcją powyżej.

Sposoby aplikacji / Narzędzia

Rysy na powierzchniach poziomych
Rysę można uszczelnić poprzez kilkakrotne nasączanie za pomocą pędzla lub wlać materiał bezpośrednio w rysę grawitacyjnie. Aby zapobiec rozlaniu się żywicy na całą długość rysy należy wykonać bariery np. z materiału Sikaflex® Rysy przebiegające na wylot elementu należy najpierw uszczelnić od dołu np. za pomocą Sikadur®-31 lub zaprawy cementowej Sika®.

Rysy na powierzchniach pionowych
Wymieszany Sikadur®-52 Injection Typ Normal i LP może zostać wtłoczony pod ciśnieniem w strukturę przy użyciu ogólnodostępnych pomp jednokanałowych (np. Aliva AL-1200, AL-1250 lub Sika® Hand Pump). Rysy pionowe zawsze należy iniekować od dołu ku górze.

Czyszczenie narzędzi

Sprzęt i narzędzia należy oczyścić bezpośrednio po aplikacji za pomocą Sika® Colma Cleaner. Związany / utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie.

Czas przydatności do użycia

Temperatura	Typ Normal (1 kg)	Typ LP (1 kg)
+5°C	~120 minut	-
+10°C	~80 minut	-
+23°C	~25 minut	~70 minut
+30°C	~10 minut	~30 minut
+40°C	-	~10 minut

Uwagi do stosowania

Maksymalna szerokość iniekowanych rys: 5 mm

Sikadur®-52 Injection Typ Normal i LP są odpowiednie do iniekcji w suchych i wilgotnych warunkach, nie nadają się do iniekowania w mokre podłoże.

Uwaga

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Construction

Ochrona zdrowia i środowiska

Warunki BHP	Należy używać odzieży ochronnej, rękawic i okularów ochronnych. Przed rozpoczęciem prac z żywicami należy posmarować ręce i niechronioną skórę kremem ochronnym. Natychmiast zmienić zanieczyszczoną odzież, myć ręce w czasie przerw i po pracy. W miejscu pracy należy zapewnić odpowiednią wentylację. Przy kontakcie z oczami lub śluzówką natychmiast dokładnie opłukać czystą letnią wodą oraz skorzystać z porady lekarskiej. Szczegółowe informacje dotyczące zdrowia, bezpieczeństwa, a także dane dotyczące ekologii, właściwości toksykologicznych materiału itp. dostępne są w Karcie Charakterystyki Preparatu Niebezpiecznego dostępnej na żądanie.
Ochrona środowiska	Klej Sikadur®-52 w stanie niezwiązanym może powodować zanieczyszczenie wody i dlatego też nie powinien dostać się do kanalizacji, wód gruntowych lub gleby. Należy zawsze doprowadzić do związania resztek składników A i B. Związany materiał może być utylizowany jak tworzywo sztuczne.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Sika Poland Sp. z o.o.
ul. Karczunkowska 89
02-871 Warszawa
Polska

Tel. +48 22 31 00 700
Fax +48 22 31 00 800
e-mail sika.poland@pl.sika.com
www.sika.pl

SYSTEM ZARZĄDZANIA PCBC
Certyfikowany na zgodność z
PN-EN ISO 9001:2009
PN-EN ISO 14001:2005
PN-N-18001:2004