EPDM

Hybrydowy klej-uszczelniacz do EPDM

KARTA TECHNICZNA
SB5

KLUCZOWE KORZYŚCI

- Wysoka przyczepność początkowa
- Trwale elastyczny
- Znikomy skurcz
- Neutralny chemicznie (nie powoduje korozji)
- Bez izocyjanianów, silikonu, rozpuszczalników
- Bardzo dobra odporność na UV i czynniki atmosferyczne
- Przyczepny do suchych i lekko wilgotnych powierzchni
- Wysoka wytrzymałość na rozerwanie

OPIS PRODUKTU

EPDM to specjalistyczny, jednoskładnikowy, hybrydowy klej-uszczelniacz, przeznaczony do membran EPDM i materiałów podobnego typu.

ZASTOSOWANIE

- Klejenie i uszczelnianie membran oraz folii EPDM na dachach, fasadach, przy posadzkach itp.
- Uszczelnienia dekarskie
- Naprawa membran EPDM

DANE TECHNICZNE	
Baza	hybrydowa (SMP)
System utwardzania	pod wpływem reakcji z parą wodną
Kolor	czarny
Gęstość	≈ 1,6 g/cm^3
Czas obróbki	≈ 10 minut przy +23°C i 50% RH
Czas utwardzania	≈ 2 mm / 24 h przy +23°C i 50% RH
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	≈ 2 N/mm^2
Twardość Shore A	≈ 60
Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu	100%



Odporność termiczna po utwardzeniu	-40°C do +80°C
Temperatura aplikacji	+5°C do +35°C
Odporność na wilgoć	dobra

RODZAJE POWIERZCHNI

EPDM, szkło, beton, tynk, ceramika budowlana, malowane lub impregnowane drewno, powierzchnie szkliwione, glazurowane, emaliowane, stal, miedź, cynk, aluminium i inne metale, wybrane tworzywa sztuczne. Nie stosować do podłoży bitumicznych, PE, PP, PTFE, gumy, kamienia naturalnego.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być suche, czyste i odtłuszczone. Wysoce wilgotna powierzchnia (np. betonowa) osłabia siłę wiązania. Przy połączeniach z silnie porowatymi i chłonnymi podłożami, np. beton, gazobeton, surowe drewno, zastosować środek gruntujący Bostik Prep MSP. Powierzchnie niechłonne, gładkie, szkliwione, glazurowane, emaliowane zmyć za pomocą środka Bostik Solvent 300 i w razie potrzeby zagruntować za pomocą środka Bostik Prep M. W razie wątpliwości wykonać test przyczepności.

SPOSÓB UŻYCIA

Uszczelnianie:
Przy głębokich szczelinach zastosować sznur dylatacyjny, celem spłycenia szczeliny, uzyskania właściwego przekroju spoiny i uniknięcia trójstronnego styku masy z powierzchnią. Po nałożeniu masę wygładzić szpachelką, maczaną w wodzie z niewielką domieszką mydła, w ciągu maksymalnie 10 minut od aplikacji. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie po niej wody.
Klejenie:
Zapoznać się z instrukcją producenta EPDM. Nakładać równoległymi, pionowymi paskami, z zachowaniem niewielkich odstępów (w zależności od rozmiaru klejonych elementów). Zachować minimum 2 mm grubość spoiny (niezbędne dla poprawnego utwardzenia się kleju i skutecznego przenoszenia odkształceń). W przypadku membran i taśm EPDM zachować co najmniej 5 cm zakład.

Połączyć klejone materiały i równomiernie docisnąć. Do wygładzenia najlepiej użyć silikonowego wałka.

UWAGI

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Produkt pozostaje delikatnie powierzchniowo lepki, nawet po całkowitym utwardzeniu. Podczas obróbki i utwardzania należy unikać kontaktu z oparami alkoholi, węglowodorów, środkami czyszczącymi i rozpuszczalnikami.

NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny, wałek silikonowy

CZYSZCZENIE

Świeże pozostałości kleju usuwać przy pomocy Bostik Liquid 1. Utwardzone resztki kleju można usunąć tylko mechanicznie.

OKRES TRWAŁOŚCI

12 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA	
ART. NR	**RODZAJ**
30609048 / czarny	600 ml rękaw z folii aluminiowej

POMOC TECHNICZNA

+48 61 89 61 740



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiekolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formulacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.

Bostik Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne
Tel.: +48 61 89 61 740
Email: info@bostik.pl
www.bostik.pl