SEAL'N'FLEX MULTI PURPOSE P360

Uszczelniacz poliuretanowy do fasad i posadzek

KARTA TECHNICZNA
SB PROF P360

KLUCZOWE KORZYŚCI

- Trwale elastyczny w szerokim zakresie temperatur
- Wysoka wytrzymałość mechaniczna
- Dobrze kompensuje drgania i wibracje
- Wysoka zdolność odkształceń ± 25%
- Po utwardzeniu malowalny bez rys i pęknięć
- Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych, bez gruntowania
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Do dylatacji pionowych i poziomych, fasadowych i posadzkowych, zgodnie z:
  - PN-EN 15651-1 (F-EXT-INT-CC 25HM)
  - PN-EN 15651-4 (PW-EXT-INT-CC 25LM)



OPIS PRODUKTU

SEAL'N'FLEX MULTI PURPOSE P360 to jednoskładnikowy, wysokomodułowy poliuretanowy kit uszczelniający do zastosowań budowlanych, złączy konstrukcyjnych i dylatacji, fasadowych oraz posadzkowych, a także do zastosowań przemysłowych. Produkt utwardza się w wyniku reakcji chemicznej z parą wodną. Wykazuje bardzo dobrą przyczepność do większości materiałów budowlanych. Po utwardzeniu wysoce odporny na działanie zmiennych warunków atmosferycznych i środków chemicznych.

ZASTOSOWANIA

- Dylatacje fasadowe i posadzkowe (ciągi piesze, chodniki, posadzki magazynowe, rampy, place manewrowe, parkingi, ruch kołowy itp.)
- Wewnętrzne i zewnętrzne złącza ruchome w budownictwie (elewacje betonowe, ceglane, metalowe, połączenia płyt warstwowych, prefabrykaty betonowe itp.)
- Uszczelnianie złączy dachowych
- Uszczelnianie połączeń okno/drzwi-mur (stolarka drewniana, metalowa i PCW)
- Elastyczne uszczelnienia konstrukcji stalowych (hale, magazyny, wiaty, silosy, kontenery, zbiorniki i konstrukcje podobnego typu)
- Uszczelnienia kanałów wentylacyjnych
- Uszczelnienia narożne w płytkach ceramicznych (tarasy, balkony)
- Motoryzacja (nadwozia, uszczelnienia spawanych lub zgrzewanych złączy elementów metalowych: kanały ściekowe, oprawy świateł, dachu, okien i innych elementów karoserii samochodowej)

DANE TECHNICZNE	
Baza	poliuretan *plastisol*
System utwardzania	pod wpływem reakcji z parą wodną
Temperatura aplikacji	+5°C do +40°C
Ciężar właściwy	≈ 1,23 g/ml wg ISO 1183-1
Ściekanie	< 3 mm wg ISO 7390
Kożuszenie	≈ 120 minut przy +23°C i 50% RH
Czas utwardzania	≈ 3 mm/24 h przy +23°C i 50% RH
Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu	> 600% wg ISO 8339
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	0,80 N/mm^2 wg ISO 8339
Maksymalna wytrzymałość na ścinanie	± 1,10 N/mm^2 wg ISO 4587
Moduł 100%	0,35 N/mm^2 wg ISO 8339
Twardość Shore A	≈ 35 wg DIN 53505

Skurcz	< 10% wg ISO 10563
Dopuszczalne odkształcenia spoiny	± 25%
Odporność termiczna po utwardzeniu	-40°C do +80°C

RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych, np. beton, tynki, wylewki, ceramika budowlana, lakierowane lub impregnowane drewno, stal emaliowana, stal nierdzewna, aluminium, glazura, terakota, gres, PCW i tworzywa sztuczne podobnego typu.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być suche, czyste i odtłuszczone. Przed użyciem na podłożach z tworzyw sztucznych lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności. Do połączeń z powierzchniami porowatymi lub chłonnymi zastosować grunt Bostik Universal Primer T300. Po zagruntowaniu odczekać min. 15 minut (maks. 4 h) przed nałożeniem masy. Beton musi być całkowicie utwardzony i wysezonowany. Uszczelniane posadzki, wylewki, podkłady i inne nawierzchnie podobnego typu muszą być zaizolowane przed negatywnym wpływem wody. W razie potrzeby szczeliny wypełnić wpierw piankowym sznurem dylatacyjnym. Sznur umieścić w szczelinie na wymaganą głębokość ostrożnie, tak by go nie uszkodzić. W przypadku płytkich szczelin, w których nie ma miejsca na sznur, w celu uniknięcia trójstronnego styku, spód szczeliny pokryć taśmą PE. Krawędzie szczeliny można zabezpieczyć taśmą maskującą, by uniknąć zabrudzeń. Taśmę należy zerwać zaraz po nałożeniu masy i wyprofilowaniu jej powierzchni. Do wygładzenia powierzchni fugi zastosować środek Bostik Finishing Soap T500. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie po niej wody.

SPOSÓB UŻYCIA

Masę nakładać powoli, dokładnie wypełniając cały przekrój szczeliny, tak by nie zamknąć w niej powietrza. Powierzchnię masy wyprofilować szpachelką i wygładzić w czasie 15 minut od aplikacji. Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury i poziomu wilgotności proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza. Zapewnić skuteczną wentylację do czasu pełnego utwardzenia się fugi.

ROZMIARY SPOINY

Głębokość spoiny powinna być zawsze w odpowiedniej proporcji do jej szerokości. Przy szerokości szczeliny do 10 mm ten stosunek powinien wynosić 1:1 (minimalna szerokość i głębokość szczeliny to 5 mm). Dla szczelin szerszych niż 10 mm, głębokość [mm] = (szer. [mm] / 3) + 6 mm. Maksymalna szerokość szczeliny 30 mm.

NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny

ZUŻYCIE

100 ml / 1 mb fugi o przekroju 10 mm x 10 mm = 100 mm^2. Mnożąc szerokość fugi (mm) przez głębokość fugi (mm) otrzymujemy ilość mililitrów / 1 mb.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia można usunąć za pomocą środka Bostik Universal Cleaner T100. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie. Do czyszczenia rąk stosować specjalne ściereczki czyszczące Bostik Cleaning Wipes T150.

UWAGI

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Nie stosować do miejsc stale zanurzonych w wodzie, basenów z wodą chlorowaną, do PE, PP, PC, PMMA, PTFE, neoprenu, luster, akwariów, powierzchni bitumicznych, kamienia naturalnego i tzw. miękkich plastików. Przy materiałach nieznanego typu, konglomeratach, tworzywach, laminatach, powłokach lakierowych, farbach proszkowych lub powierzchniach impregnowanych przeprowadzić test przyczepności w mało widocznym miejscu i ocenić przydatność produktu do zamierzonego zastosowania. Unikać ekspozycji na wysokie stężenia chloru. Podczas obróbki i utwardzania należy unikać kontaktu z oparami alkoholi, węglowodorów, środkami czyszczącymi i rozpuszczalnikami (ryzyko zahamowania reakcji wiązania). W czasie schnięcia chronić przed wilgocią, kondensacją pary wodnej czy nagłym spadkiem temperatury, mogącym prowadzić do wzrostu wilgotności powietrza (ryzyko powstania pęcherzy w strukturze kitu i deformacji powierzchni fugi). W wypadku kitu w kolorze białym długa ekspozycja na promieniowanie UV, kontakt z innymi chemikaliami lub podwyższona temperatura mogą spowodować lekkie żółknięcie. Odbarwienie fugi w zdecydowanej większości przypadków oznacza problem wyłącznie natury estetycznej i nie ma wpływu na trwałość uszczelnienia oraz jego właściwości mechaniczne. Po całkowitym związaniu można malować fugi farbami wodnymi i większością farb dwuskładnikowych. Farby syntetyczne na bazie żywic alkidowych mogą schnąć wolniej. Najlepszy efekt można uzyskać poprzez lekkie przeszlifowanie fug (zmatowienie) przed malowaniem. Tym niemniej, z uwagi na ogromną różnorodność farb oraz ciągły rozwój technologii farb i lakierów, przed malowaniem zawsze przeprowadzić test i ocenić przydatność produktu do zamierzonego użycia.

OKRES TRWAŁOŚCI

12 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA	
ART. NR	**RODZAJ**
BOK215114 / szary	600 ml rękaw z folii aluminiowej
BOK215138 / biały	600 ml rękaw z folii aluminiowej
BOK214940 / szary	300 ml kartusz aluminiowy
BOK214957 / czarny	300 ml kartusz aluminiowy
BOK214964 / biały	300 ml kartusz aluminiowy

Bostik Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne
Tel.: +48 61 89 61 740
Email: info@bostik.pl
www.bostik.pl

POMOC TECHNICZNA

+48 61 89 61 740



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiekolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formulacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.

Bostik Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne
Tel.: +48 61 89 61 740
Email: info@bostik.pl
www.bostik.pl