# SEAL'N'FLEX PREMIUM P795

## Uszczelniacz poliuretanowy do posadzek i fasad

**KARTA TECHNICZNA**
**SB PROF P795**

### KLUCZOWE KORZYŚCI

- Zaawansowana technologia *gel paste,* dzięki której produkt zapewnia znakomite właściwości robocze (wysoka lepkość i gęstość, odporność na spływanie nawet w szerokich szczelinach, łatwość profilowania i wygładzania niezależnie od kształtu i przekroju fugi)
- Niska zawartość MDI (minimalizacja zagrożeń dla zdrowia związanych z izocyjanianami)
- Niskoemisyjny (EMICODE klasa EC2)
- Brak nieprzyjemnej woni charakterystycznej dla kitów i klejów poliuretanowych (klasa A+)
- Nie zawiera węglowodorów aromatycznych
- Pozbawiony całkowicie ryzyka tworzenia się pęcherzy w strukturze masy i wynikającej z tego deformacji fugi (nawet w wilgotnych warunkach i przy wysokiej temperaturze aplikacji)
- Trwale elastyczny w każdych warunkach
- Wysoka zdolność odkształceń ± 25%
- Znikomy skurcz (nie tworzy szkodliwych naprężeń) – idealny do szerokich dylatacji
- Wysoka odporność na starzenie pod wpływem UV (minimalizacja ryzyka odbarwień fugi)
- Wydłużony okres trwałości – 15 miesięcy
- Po utwardzeniu malowalny
- Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych, bez gruntowania, w tym do powierzchni wilgotnych
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Dopuszczony do kontaktu z żywnością (certyfikat ISEGA) i wodą pitną (atest PZH)
- Do dylatacji pionowych i poziomych, fasadowych i posadzkowych, zgodnie z:
  - PN-EN 15651-1 (F-EXT-INT-CC 25HM)
  - PN-EN 15651-4 (PW-EXT-INT-CC 25HM)

### OPIS PRODUKTU

SEAL'N'FLEX PREMIUM P795 to jednoskładnikowy, wysokomodułowy poliuretanowy kit uszczelniający do złączy konstrukcyjnych, fasadowych i posadzkowych, a także zastosowań przemysłowych. Wysoce elastyczny, wiążący bez ryzyka tworzenia się pęcherzy w masie i wybrzuszania się fugi, nawet w wilgotnych warunkach. Produkt utwardza się w wyniku reakcji chemicznej z parą wodną. Wykazuje bardzo dobrą przyczepność do większości materiałów budowlanych. Po utwardzeniu wykazuje wysoką odporność na działanie zmiennych warunków atmosferycznych i środków chemicznych.




### ZASTOSOWANIA

- Dylatacje fasadowe i posadzkowe (ciągi piesze, chodniki, posadzki magazynowe, rampy, place manewrowe, parkingi, ruch kołowy itp.)
- Wewnętrzne i zewnętrzne złącza ruchome w budownictwie (elewacje betonowe, ceglane, metalowe itp.)
- Uszczelnianie złączy dachowych
- Uszczelnianie połączeń okno/drzwi-mur (stolarka drewniana, metalowa i PCW)
- Elastyczne uszczelnienia konstrukcji stalowych (hale, magazyny, wiaty, silosy, kontenery, zbiorniki i konstrukcje podobnego typu)
- Uszczelnienia narożne w płytkach ceramicznych (tarasy, balkony)
- Motoryzacja (nadwozia, uszczelnienia spawanych lub zgrzewanych złączy elementów metalowych: kanały ściekowe, oprawy świateł, dachu, okien i innych elementów karoserii samochodowej)

| DANE TECHNICZNE | |
|---|---|
| **Baza** | poliuretan *gel paste* |
| **System utwardzania** | pod wpływem reakcji z parą wodną |

| | |
|---|---|
| **Temperatura aplikacji** | +5°C do +40°C |
| **Ciężar właściwy** | ≈ 1,3 g/ml wg ISO 1183-1 |
| **Ściekanie** | 0 mm wg ISO 7390 |
| **Kożuszenie** | ≈ 90 minut<br>przy +23°C i 50% RH |
| **Czas utwardzania** | ≈ 3 mm/24 h<br>przy +23°C i 50% RH |
| **Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu** | > 500% wg ISO 8339 |
| **Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie** | 0,72 N/mm$^2$ wg ISO 8339 |
| **Moduł 100%** | 0,50 N/mm$^2$ wg ISO 8339 |
| **Twardość Shore A** | ≈ 30 wg DIN 53505 |
| **Skurcz** | < 10% wg ISO 10563 |
| **Dopuszczalne odkształcenia spoiny** | ± 25% |
| **Odporność termiczna po utwardzeniu** | -30°C do +80°C |

## RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych bez gruntowania, np. beton, tynki, wylewki, ceramika budowlana, lakierowane lub impregnowane drewno, stal emaliowana, stal nierdzewna, aluminium, glazura, terakota, gres, PCW i tworzywa sztuczne podobnego typu.

## PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być suche, czyste i odtłuszczone. Przed użyciem na podłożach z tworzyw sztucznych lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności. Do połączeń z powierzchniami mocno porowatymi lub silnie chłonnymi zastosować grunt Bostik Universal Primer T300. Po zagruntowaniu odczekać min. 15 minut (maks. 4 h) przed nałożeniem masy. Beton musi być całkowicie utwardzony i wysezonowany. Uszczelniane posadzki, wylewki, podkłady i inne nawierzchnie podobnego typu muszą być zaizolowane przed negatywnym wpływem wody. W razie potrzeby szczeliny wypełnić wpierw piankowym sznurem dylatacyjnym. Sznur umieścić w szczelinie na wymaganą głębokość ostrożnie, tak by go nie uszkodzić. W przypadku płytkich szczelin, w których nie ma miejsca na sznur, w celu uniknięcia trójstronnego styku, spód szczeliny pokryć taśmą PE. Krawędzie szczeliny można zabezpieczyć taśmą maskującą, by uniknąć zabrudzeń. Taśmę należy zerwać zaraz po nałożeniu masy i wyprofilowaniu jej powierzchni. Do wygładzenia powierzchni fugi zastosować środek Bostik Finishing Soap T500. Fuga powinna mieć kształt pozwalający na swobodne ściekanie po niej wody.

## SPOSÓB UŻYCIA

Masę nakładać powoli, dokładnie wypełniając cały przekrój szczeliny, tak by nie zamknąć w niej powietrza. Powierzchnię masy wyprofilować szpachelką i wygładzić w czasie 15 minut od aplikacji. Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury i poziomu wilgotności proces polimeryzacji przebiega szybciej. Dodatkowo czas utwardzania zależy od przekroju złącza. Zapewnić skuteczną wentylację do czasu pełnego utwardzenia się fugi.

## ROZMIARY SPOINY

Głębokość spoiny powinna być zawsze w odpowiedniej proporcji do jej szerokości. Przy szerokości szczeliny do 10 mm ten stosunek powinien wynosić 1:1 (minimalna szerokość i głębokość szczeliny to 5 mm). Dla szczelin szerszych niż 10 mm, głębokość [mm] = (szer. [mm] / 3) + 6 mm. Maksymalna szerokość szczeliny 30 mm.

## NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny

## ZUŻYCIE

100 ml / 1 mb fugi o przekroju 10 mm x 10 mm = 100 mm$^2$. Mnożąc szerokość fugi (mm) przez głębokość fugi (mm) otrzymujemy ilość mililitrów / 1 mb.

## CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia można usunąć za pomocą środka Bostik Universal Cleaner T100. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie. Do czyszczenia rąk stosować specjalne ściereczki czyszczące Bostik Cleaning Wipes T150.

## UWAGI

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Nie stosować do miejsc stale zanurzonych w wodzie, basenów z wodą chlorowaną, do PE, PP, PTFE, neoprenu, luster, akwariów, powierzchni bitumicznych, kamienia naturalnego i tzw. miękkich plastików. Przy materiałach nieznanego typu, konglomeratach, tworzywach, laminatach, powłokach lakierowych, farbach proszkowych lub powierzchniach impregnowanych przeprowadzić test przyczepności w mało widocznym miejscu i ocenić przydatność produktu do zamierzonego zastosowania. Unikać ekspozycji na wysokie stężenia chloru. Podczas obróbki i utwardzania należy unikać kontaktu z oparami alkoholi, węglowodorów, środkami czyszczącymi i rozpuszczalnikami. W wypadku kitu w kolorze białym długa ekspozycja na promieniowanie UV, kontakt z innymi chemikaliami lub podwyższona temperatura mogą spowodować lekkie żółknięcie. Odbarwienie fugi w zdecydowanej większości przypadków oznacza problem wyłącznie natury estetycznej i nie ma wpływu na trwałość uszczelnienia oraz jego właściwości mechaniczne. Po całkowitym związaniu można malować fugi farbami wodnymi i większością farb dwuskładnikowych. Farby syntetyczne na bazie żywic alkidowych mogą schnąć wolniej. Najlepszy efekt można uzyskać poprzez lekkie przeszlifowanie fug (zmatowienie) przed malowaniem. Tym niemniej, z uwagi na ogromną różnorodność farb oraz ciągły rozwój technologii farb i lakierów, przed malowaniem zawsze przeprowadzić test i ocenić przydatność produktu do zamierzonego użycia.

## OKRES TRWAŁOŚCI

15 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

| DOSTĘPNE OPAKOWANIA | |
|---|---|
| **ART. NR** | **RODZAJ** |
| BOK212762 / szary betonowy | 600 ml<br>rękaw z folii aluminiowej |


**Bostik Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne**
Tel.: +48 61 89 61 740
Email: info@bostik.pl
www.bostik.pl

| | |
|---|---|
| BOK214063 / czarny | 600 ml<br>rękaw z folii aluminiowej |
| BOK214087 / szary betonowy | 300 ml<br>kartusz aluminiowy |
| BOK214100 / czarny | 300 ml<br>kartusz aluminiowy |
| BOK214124 / grafitowy | 300 ml<br>kartusz aluminiowy |

**POMOC TECHNICZNA**

**+48 61 89 61 740**



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiekolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formulacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.


**Bostik Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne**
Tel.: +48 61 89 61 740
Email: info@bostik.pl
**www.bostik.pl**