HIGH TACK H785

Hybrydowy ultra silny klej elastyczny

KARTA TECHNICZNA
SB PROF H785

KLUCZOWE KORZYŚCI

- Idealny klej do dużych obciążeń lub krytycznych zastosowań w budownictwie i przemyśle
- Zapewnia natychmiastowy chwyt
- Nie wymaga podpierania
- Krótki czas schnięcia
- Trwale elastyczny w szerokim zakresie temperatur i zmiennych warunkach pogodowych
- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Po utwardzeniu odporny na temperaturę od -40°C do +90°C
- Znikoma woń
- Nieagresywny i neutralny chemicznie (może być stosowany do mocowania luster)
- Nie zawiera izocyjanianów, silikonu, wody, rozpuszczalników i ftalanów
- Wysoka odporność mechaniczna
- Nie spływa
- Znikomy skurcz (nie tworzy szkodliwych naprężeń)
- Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych, bez gruntowania, w tym do powierzchni suchych i wilgotnych, gładkich i porowatych, chłonnych i niechłonnych, w pionie i poziomie
- Niekorozyjny w kontakcie z metalami
- Niskoemisyjny (EMICODE klasa EC1 Plus)
- Spełnia specyfikacje BREEM w zakresie jakości powietrza w pomieszczeniach, w odniesieniu do dopuszczalnych poziomów emisji lotnych związków organicznych

OPIS PRODUKTU

HIGH TACK H785 to trwale elastyczny, jednoskładnikowy klej hybrydowy o wysokiej gęstości i lepkości, do zastosowań ogólnobudowlanych i przemysłowych. Polecany do szczególnie wymagających zastosowań (do klejenia ciężkich elementów lub wysokich obciążeń). Zapewnia natychmiastowy chwyt początkowy bez podpierania. Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych.



ZASTOSOWANIA

- Klejenie ciężkich lub mocno obciążonych materiałów budowlanych oraz rozmaitych elementów wykończeniowych, w tym: listew wykończeniowych, ram, progów, cokołów, stolarki meblowej (blatów, półek, frontów, zabudowa wnęk), parapetów, gzymsów, okładzin, materiałów izolacyjnych, luster, maskownic, obudów, tablic, ekranów, paneli, boazerii itp.

DANE TECHNICZNE	
Baza	hybrydowa
System utwardzania	pod wpływem reakcji z parą wodną
Temperatura aplikacji	+5°C do +40°C
Ciężar właściwy	≈ 1,57 g/ml wg ISO 1183-1
Szybkość wyciskania	20 g/min przy Ø 2,5 mm i 6,3 bar
Ściekanie	< 2 mm wg ISO 7390
Kożuszenie	≈ 10-15 minut przy +23°C i 50% RH
Czas utwardzania	≈ 2-3 mm/24 h przy +23°C i 50% RH
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie	2,2 N/mm^2 wg DIN 54504 S2
Moduł 100%	1,39 N/mm^2 wg DIN 54504 S2
Twardość Shore A	≈ 55 wg DIN 53505 (3 s)

Maksymalne wydłużenie przy zerwaniu	335 % wg DIN 54504 S2
Odporność termiczna po utwardzeniu	-40°C do +90°C

RODZAJE POWIERZCHNI

Bardzo dobra przyczepność do większości materiałów budowlanych bez gruntowania, np. beton, kamień, gips-karton, tynki, wylewki, ceramika budowlana, klinkier, lakierowane lub impregnowane drewno, MDF, HDF, korek, sklejka, płyta wiórowa, stal emaliowana, stal nierdzewna, aluminium, cynk, miedź, ołów, glazura, terakota, gres, szkło, luksfery, lustra, ceramika sanitarna, porcelana, PCW, PU, HPL i tworzywa sztuczne podobnego typu.

PRZYGOTOWANIE POWIERZCHNI

Podłoże musi być czyste i odtłuszczone. Przed użyciem na podłożach z tworzyw sztucznych lub powłokach malarskich zaleca się przeprowadzić test przyczepności. Do połączeń z powierzchniami mocno porowatymi lub silnie chłonnymi zastosować grunt Bostik Universal Primer T300. Po zagruntowaniu odczekać min. 15 minut (maks. 4 h) przed nałożeniem kleju.

SPOSÓB UŻYCIA

Nakładać jednostronnie równoległymi, pionowymi paskami w niewielkich odstępach (10-30 cm - w zależności od rozmiaru i ciężaru przyklejanych elementów). Nie nakładać punktowo. Stosować dostarczany z produktem fabryczny aplikator z nacięciem typu „V". Grubość spoiny klejowej po złączeniu klejonych materiałów 2-3 mm. Taki dystans zapewni optymalne warunki wiązania, skuteczną wentylację oraz trwałe przenoszenie odkształceń. Bez zapewnienia wentylacji klej może się utwardzić tylko na obrzeżach, a w części wewnętrznej pozostanie nieutwardzony przez długi czas, co nie pozwoli na uzyskanie przez spoinę klejową deklarowanej wytrzymałości mechanicznej. Tempo utwardzania produktu jest uzależnione od temperatury otoczenia i wilgotności powietrza. Wraz ze wzrostem temperatury i poziomu wilgotności proces polimeryzacji przebiega szybciej.

NARZĘDZIA

Pistolet ręczny lub pneumatyczny. Z uwagi na wysoką lepkość poleca się stosowanie wyciskaczy do mas gęstych (o małym skoku tłoka).

ZUŻYCIE

Klej zaopatrzony jest w specjalny aplikator typu „V". Przy aplikacji zgodnie z zaleceniami ścieżka klejowa ma kształt trójkątny o podstawie ok. 9 mm i wysokości 9 mm. W ten sposób z jednego opakowania 290 ml można uzyskać ok. 4,2 mb ścieżki klejowej. W przypadku klejenia materiałów płaskich (np. okładzin, płyt itp.) przy aplikacji paskami z zachowaniem odstępów ok. 20-25 cm, jeden kartusz 290 ml wystarczy na ok. 1 m^2 materiału.

CZYSZCZENIE

Świeże zabrudzenia można usunąć za pomocą środka Bostik Universal Cleaner T100. Utwardzony materiał można usunąć tylko mechanicznie. Do czyszczenia rąk stosować specjalne ściereczki czyszczące Bostik Cleaning Wipes T150.

UWAGI

Zapoznać się z informacjami zawartymi na etykiecie i w karcie bezpieczeństwa produktu. Nie stosować do miejsc stale zanurzonych w wodzie, basenów z wodą chlorowaną, do PE, PP, PC, PMMA, PTFE, neoprenu, akwariów, powierzchni bitumicznych, gumy, kamienia naturalnego i tzw. miękkich plastików. Przy materiałach nieznanego typu, konglomeratach, tworzywach, laminatach, powłokach lakierowych, farbach proszkowych lub powierzchniach impregnowanych przeprowadzić test przyczepności w mało widocznym miejscu i ocenić przydatność produktu do zamierzonego zastosowania. Nie poleca się stosować kleju do polistyrenu ekspandowanego (tradycyjnego styropianu białego lub grafitowego) lub styropianu ekstrudowanego (styroduru) z uwagi na możliwość osłabienia się wiązania w długim okresie wskutek niewielkiej emisji metanolu. Zjawisko to jest zależne od typu materiału, jego gęstości, granulacji, sposobu aplikacji kleju i warunków otoczenia. Unikać ekspozycji na wysokie stężenia chloru. Klej zawsze nakładać paskami, zapewniając skuteczną wentylację. W przeciwnym wypadku klej utwardzi się tylko na obrzeżach, a wewnątrz pozostanie nieutwardzony, co może obniżyć wytrzymałość połączenia i przyczynić się do uszkodzenia podłoża. Nie stosować produktu do wypełniania szczelin dylatacyjnych czy szklenia.

OKRES TRWAŁOŚCI

18 miesięcy od daty produkcji. Przechowywać w oryginalnie zamkniętym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu, w temperaturze od +5°C do +25°C. Odporny w transporcie do -15°C.

DOSTĘPNE OPAKOWANIA	
ART. NR	**RODZAJ**
BOK211093 / biały	290 ml kartusz plastikowy
BOK214704 / szary	600 ml rękaw z folii aluminiowej

POMOC TECHNICZNA

+48 61 89 61 740



Informacja zawarta w tym dokumencie, jak również we wszystkich publikacjach papierowych oraz cyfrowych, jest oparta na naszym aktualnym stanie wiedzy i doświadczeniu. Bostik nie ponosi odpowiedzialności za jakiekolwiek pomyłki czy nieścisłości, które są wynikiem zmian technologicznych lub badań, które wystąpiły pomiędzy datą wydania dokumentu a datą nabycia produktu. Bostik zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian w formulacjach produktów. Przed aplikacją użytkownik powinien zapoznać się z treścią tego dokumentu i dokumentów z nim powiązanych. Ponadto użytkownik powinien przeprowadzić test i ocenić przydatność wyrobu do zamierzonego zastosowania. Sposób aplikacji, warunki w trakcie przechowywania lub transportu produktu są poza naszą wiedzą i kontrolą, wskutek czego pozostają poza odpowiedzialnością Bostik. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi warunkami sprzedaży Bostik. Informacje zawarte w aktualnej karcie technicznej produktu są podane w dobrej wierze i nie mają charakteru wyczerpującego.

Bostik Sp. z o.o., ul. Poznańska 11b, Sady, 62-080 Tarnowo Podgórne
Tel.: +48 61 89 61 740
Email: info@bostik.pl
www.bostik.pl