

Betofix KHB

Warstwa sczepna i powłoka antykorozyjna

Kolor	Formy dostawy		
	Ilość na palecie	130	42
	Jedn. opak.	**6 kg**	**25 kg**
	Rodzaj opakowania	worek papierowy	worek papierowy
	Kod opakowania	06	25
	Nr art.:		
szary	1087	■	■

Zużycie

Ok. 1,8 kg/m² na jedną warstwę



Obszary stosowania



- Do zastosowań wewnętrznych i zewnętrznych
- Ochrona antykorozyjna
- W systemach Betofix do naprawy betonu, przy przekryciach ≤ 10 mm
- Jako warstwa sczepna na podłoża z mineralnych materiałów budowlanych
- Składnik systemu PCC/M3

Właściwości

- Zawiera pigmenty antykorozyjne
- Materiał uszlachetniany tworzywem sztucznym
- Wysoka wytrzymałość na odrywanie
- Produkt znajduje się na liście BASt (niemiecki Federalny Instytut Drogownictwa)
- Posiada certyfikat DIN EN 1504-7

Dane techniczne produktu

Gęstość nasypowa	ok. 1,3 kg/l
Zapotrzebowanie wody	Ochrona przed korozją 5,0-5,2 l/25 kg Warstwa sczepna 5,0-5,5 l/25 kg
Nadzór zewnętrzny	QDB oraz KIWA
Największe ziarno	≤ 1,0 mm
Wytrzymałość na odrywanie (28d)	≥ 2,0 N/mm²

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Certyfikaty

- **Erstprüfung gem. DIN EN 1504-7**
- **Ü-Zertifikat (Reg.-Nr. 11/6446-A376-415), Kiwa Polymer Institut**

- EG-Zertifikat Nr. 0921-CPD-2078, QDB
- AbP P 6446-A/11-376 Betofix PCC-Betoninstandsetzungssystem, Kiwa Polymer Institut
- Prüfbericht P 6446a Betofix PCC-Betoninstandsetzungssystem, Kiwa Polymer Institut
- Prüfbericht P 9180 Betofix PCC-Betoninstandsetzungssystem, Kiwa Polymer Institut

Informacje dodatkowe

- BASt-Liste Betonersatzsysteme (PCC)

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- Betofix R4 (1096)
- Betofix R4 SR (1084)
- Betofix R4 EM [basic] (1086)

Przygotowanie pracy

Wymagania wobec podłoża
Nośne, czyste i wolne od pyłu.

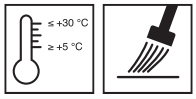
Przygotowania
Elementy stalowe należy odsłonić i usunąć rdzę do stopnia czystości SA 2 ½

Przygotowanie materiału



Mieszanie
Do czystego pojemnika wlać wodę i dodać suchą zaprawę.
Za pomocą odpowiedniej mieszarki intensywnie mieszać przez ok. 3 minuty do uzyskania jednorodnej, konsystencji nadającej się do użycia.

Sposób stosowania



Warunki stosowania
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +5 °C do maks. +30 °C. Niskie temperatury wydłużają, wysokie temperatury skracają czas przydatności wymieszanego materiału do użycia oraz czas twardnienia.
Niskie temperatury wydłużają, wysokie temperatury skracają czas przydatności wymieszanego materiału do użycia oraz czas twardnienia.

Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)
Ok. 60 min.

Pokryć całą powierzchnię dwoma warstwami szlamu o grubości minimalnej 1 mm każda
Pomiędzy aplikacją warstw odczekać 1 - 24 godz.
Następne roboty należy wykonywać w układzie świeże na świeże.

Wskazówki wykonawcze

Zaprawy, która zaczęła wiązać, nie wolno ponownie urabiać ani poprzez dodanie wody, ani poprzez dodanie świeżej zaprawy.

Wskazówki

Woda zarobowa musi mieć jakość wody pitnej.
System wzmacniania betonu Betofix R4-PCC nie wymaga nakładania osobnej warstwy sczepnej (układ warstw systemu patrz badanie podstawowe).
Parametry produktów oznaczono w warunkach laboratoryjnych, w temp. 20°C i przy wilgotności względnej powietrza (w.w.p.) = 65%.

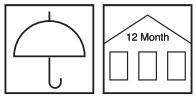
Narzędzia / czyszczenie



Narzędzie do mieszania, pędzel

Narzędzia - świeżo po użyciu - należy myć wodą.

Przechowywanie / trwałość	Nienaruszone opakowania, składowane w suchym miejscu, można przechowywać przez ok. 12 miesięcy.



Bezpieczeństwo / przepisy	Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i posługiwania się tym produktem oraz jego utylizacji zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki.
Wskazówka dotycząca utylizacji	Większe resztki produktu należy usunąć w oryginalnym opakowaniu, zgodnie z obowiązującymi przepisami. Całkowicie opróżnione opakowania przekazać do recyklingu. Nie usuwać ze strumieniem odpadów komunalnych. Nie dopuścić do przedostania się do kanalizacji.
Deklaracja Właściwości Użytkowych	**Deklaracja Właściwości Użytkowych**
Znak CE	CE

0921
Remmers GmbH
Bernhard-Remmers-Str. 13, D – 49624 Löningen
09
GBI P 6-1
EN 1504-7: 2006
1087
Wyrób do ochrony korozyjnej zbrojenia

Przyczepność przy ścinaniu:	spełnia
Ochrona przed korozją:	spełnia
Niebezpieczne substancje:	NPD

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.
O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie, to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność