Torggler

Polyurethane Foam

HIGH TACK

SPECIAL



Wodoodporny klej poliuretanowy do klejenia i uszczelniania

- Wysoka odporność chemiczna
- Wysoka odporność na przenikanie wody (do 0,5 bar)
- Szybkość wznoszenia ścianek (nawet do 50% oszczędności czasu potrzebnego przy użyciu cienkowarstwowych zapraw lub klejów cementowych)
- Możliwość zastosowania w temperaturach do –5°C
- Doskonała przyczepność do różnych rodzajów powierzchni

WŁAŚCIWOŚCI

High Tack jest jednoskładnikowym, wodoodpornym, wytrzymałym klejem poliuretanowym do precyzyjnego klejenia bloczków ściennych, paneli izolacyjnych oraz uszczelniania studzienek i kanałów wodnych. Formuła została opracowana specjalnie tak, aby zagwarantować ograniczoną ekspansję: przyrost objętości (widoczny tylko wtedy, gdy produkt rozpręża się w swobodnej przestrzeni bezpośrednio po wytłoczeniu) jest zredukowany w celu zwiększenia gęstości, a w konsekwencji – zdolności klejenia i wytrzymałości na rozciąganie, co pozwala na szerokie zastosowanie kleju. Wiąże trwale do różnych powierzchni i jest odporny na działanie bakterii naturalnie występujących w wilgotnym otoczeniu.
High Tack cechuje się bardzo dobrą odpornością na wodę, detergenty, mikroorganizmy i środki chemiczne.
Utwardzony produkt, można ciąć, wiercić, szlifować, malować i tynkować.
Konsystencja i przyczepność świeżego produktu, stabilność wymiarowa i właściwości mechaniczne utwardzonego materiału sprawiają, że High Tack jest idealnym produktem do klejenia, szczególnie w sytuacjach, w których ciężar zmontowanych elementów zapobiega ekspansji i wspomaga tworzenie zwartej i spójnej warstwy kleju poliuretanowego.

IN COMPLIANCE WITH

B2

DIN 4102

Torggler Chimica S.p.A. · Via Verande 1/A, 39012 Merano (BZ) Italia · Tel. +39 0473 282400 · Fax +39 0473 282501 · www.torggler.com · info@torggler.com

OBSZARY ZASTOSOWANIA

- Montaż/klejenie precyzyjnych wymiarowo elementów (np. bloczków z betonu komórkowego lub ceramiki) do wznoszenia ścian działowych, osłonowych
- Klejenie różnego rodzaju płyt izolacyjnych (EPS, XPS, PU, wełna mineralna lub szklana itp.) przy wykonywaniu izolacji termicznej zarówno pod jak i nad powierzchnią terenu
- Montaż płyt gipsowo-kartonowych
- Uszczelnianie studzienek, włazów, kręgów, zbiorników, cystern, rur i kanałów wykonanych z materiałów cementowych lub polimerowych
- Izolacja rur
- Wypełnianie i uzupełnianie szczelin między ścianami i przejściami rurowymi

WYDAJNOŚĆ

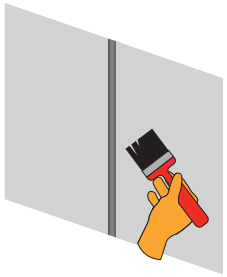
Zużycie kleju High Tack zależy od rodzaju mocowanego elementu i metody aplikacji. Przybliżone zużycie wynosi: 1 puszka 750ml na 5–10 m2 wznoszenia muru lub na 8–12 m2 klejenia płyt izolacyjnych.

HIGH TACK PRZESZEDŁ NASTĘPUJĄCE BADANIA:	
NORMA TECHNICZNA	**SPECYFIKACJA**
AgBB/DIBt	Test całkowitej emisji lotnych związków organicznych (VOC)0,2
ETAG 004	Przyczepność do styropianu (0,2 N/mm²)
UNI EN 1610	Zachowanie szczelności pod ciśnieniem wody (0,5 bar]

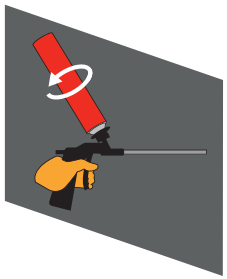
HIGH TACK ZOSTAŁ SPRAWDZONY JAKO MATERIAŁ DO WZNOSZENIA MURÓW Z RETYFIKOWANYCH BLOCZKÓW ŚCIENNYCH POD KĄTEM NASTĘPUJĄCYCH		
KLASYFIKACJA WG	**METODA BADANIA**	**SPECYFIKACJA**
UNI EN 1052-3	Metody badań murów	Określenie początkowej wytrzymałości muru na ścinanie
UNI EN 1052-5	Metody badań murów	Określenie wytrzymałości na rozciąganie przy zginaniu metodą skręcania
ASTM E519	Standardowa metoda badania wytrzymałości na ukośne ściskanie (ścinanie) murów	Wytrzymałość muru na ukośne ściskanie (ścinanie)
UNI EN ISO 8990		Przenoszenie ciepła
UNI EN 13501-2	Metody badań murów zgodnie z EN 1364-1	Odporność ogniowa: do EI 180

Metody wewnętrzne sp.łki Torggler są dostępne na życzenie.

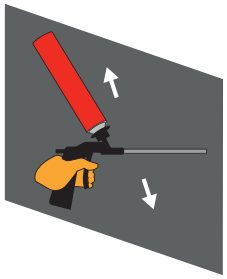
INSTRUKCJA STOSOWANIA



1.
Podłoże musi być wystarczająco mocne, stabilne, równe, czyste i wolne od zanieczyszczeń takich jak oleje i tłuszcze, kurz, niezwiązane fragmenty podłoża oraz innych zanieczyszczeń i śladów starej farby. Każdy rodzaj zabrudzenia może mieć wpływ na przyczepność. Dla zapewnienia wilgotności potrzebnej do prawidłowego związania świeżo wyciśniętej pianki przydatne może być zwilżenie podłoża przed aplikacją.

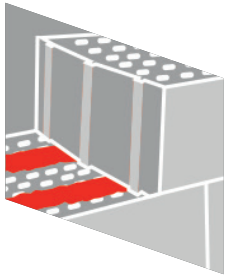


2.
Zdjąć zaślepkę ochronną, obrócić puszkę do góry dnem i zamontować ją na pistolecie.

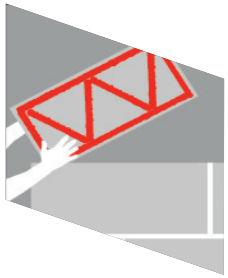


3.
Wstrząsać pojemnikiem przez co najmniej 15 sekund. Powtórzyć czynność po każdej przerwie w pracy.

4.1
WZNOSZENIE ŚCIAN NIENOŚNYCH Z BLOCZKÓW REKTYFIKOWANYCH - PRECYZYJNYCH WYMIAROWO
Podłoże musi być dokładnie wypoziomowane i wyrównane. Jeśli projekt tego wymaga, należy na podłożu wykonać hydroizolację zabezpieczającą przed podciąganiem kapilarnym.
Nałożyć pasmo materiału o średnicy około 3 cm. W przypadku bloczków bez otworów (np. z betonu komórkowego) średnicę pasma pianki można zmniejszyć do ok. 1,5 cm.

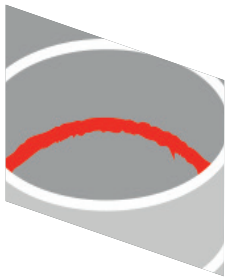


W przypadku układania elementów ścian osłonowych lub działowych o grubości 10–12 cm wystarczy jedno pasmo produktu ułożone w połowie szerokości ściany. W przypadku grubszych, ścian należy nałożyć dwa równoległe pasma o średnicy 3 cm każde, w odległości ok. 5 cm od krawędzi ściany. Ułożyć następną warstwę bloczków lub cegieł, zanim powierzchnia piany zdąży wytworzyć naskórek. Powtórzyć tę procedurę dla pozostałych warstw muru.
Ściana wykonana tą techniką jest jednorodna i ciągła, dlatego mniejsze jest ryzyko powstania mostków termicznych i akustycznych. Oprócz szybkiej aplikacji zaletą produktu jest szybkie wysychanie i utwardzanie, ponieważ – w przeciwieństwie do konwencjonalnych zapraw – pianka poliuretanowa nie zwilża muru. Szybkie wysychanie i utwardzanie oznacza, że znacznie szybciej można przystąpić do kolejnych prac.



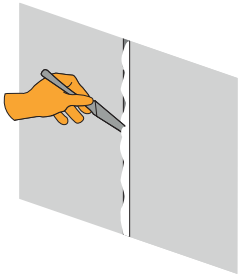
4.2
4.2 MONTAŻ PŁYT TERMOIZOLACYJNYCH
Nałożyć piankę na tył płyty, tworząc obrzeże pasmem o grubości ok. 2–3 cm w odległości ok. 3 cm od krawędzi. Nałożyć na środek płyty pasmo o tej samej grubości, w kształcie litery „W". Odczekać kilka minut przed położeniem płyty na ścianie, następnie zlicować montowaną płytę z otaczającymi. Czynność tę należy wykonać, zanim na piance uformuje się naskórek. Docisnąć płytę do ściany i solidnie podeprzeć, aby zapobiec przesuwaniu się płyty. Czas, jaki należy odczekać przed położeniem płyty, ma na celu zapobieżenie rozszerzaniu się pianki pod zamontowaną płytą. Zjawisko to – mimo iż nieznaczne – mogłoby spowodować brak zachowania współpłaszczyznowości pomiędzy zainstalowanymi płytami. Po 2 godzinach można przystąpić do montażu łączników mechanicznych (kołkowanie). Ta sama technika montażu może być stosowana do montażu płyt gipsowo-kartonowych.

INSTRUKCJA STOSOWANIA

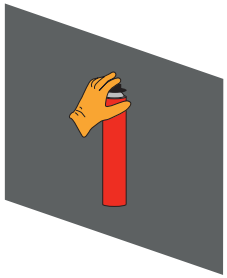


4.3

4.3 MONTAŻ USZCZELNIANIE ELEMENTÓW INSTALACJI HYDROTECHNICZNYCH
Uszczelnienie studzienki z prefabrykowanych kręgów żelbetowych: Ustawić pierwszy element bazowy i przygotować powierzchnię do łączenia z kolejnym prefabrykatem. Obrócić puszkę do góry dnem, skierować wylot aplikatora w odpowiednim kierunku i nałożyć na powierzchnię łączenia pasmo pianki o średnicy ok. 3cm. Ustawić kolejny prefabrykat w przeciągu kilku minut. Powtórzyć czynności dla kolejno montowanych prefabrykatów, pokrywy i elementów włazu. Powstające w ten sposób uszczelnienie z pianki na stykach łączonych elementów jest szczelne dla wody pod ciśnieniem nawet do 0,5 bar.
W przypadku rur, syfonów i połączeń zbiorników należy umieścić rurę lub kanał łączący w otworze wlotowym/wylotowym w złączu syfonu lub zbiornika. W szczeliny wokół złącza należy wprowadzić piankę, aż do zapełnienia 50% przestrzeni pomiędzy dwoma elementami, które mają być złączone. Po nałożeniu pianka rozszerza się, wypełniając całkowicie szczelinę pomiędzy dwoma komponentami. Połączenie wypełnione w ten sposób pianką jest wodoodporne, ale nie zapewnia uszczelnienia odpornego na ciśnienie. Po utwardzeniu nadmiar pianki może zostać zeszlifowany lub odcięty nożem; alternatywnie materiał można formować palcami (przy użyciu rękawic ochronnych) w bardziej zwartą formę.



5.
Pianka utwardza się całkowicie w ciągu ok. 1 godziny od aplikacji. Po stwardnieniu pianki można zeszlifować lub odciąć nadmiar materiału. Całkowite utwardzenie pianki trwa około 24 godzin.



6.
Jeżeli pojemnik nie został całkowicie opróżniony, należy odwrócić go z powrotem do pozycji pionowej głowicą do góry i nacisnąć dyszę, przytrzymując ją przez kilka sekund. Wydobywający się gaz oczyści zawór i dyszę pistoletu.

CZYSZCZENIE NARZĘDZI

Usunąć wszelkie pozostałości nieutwardzonej pianki (np. z odzieży, sprzętu itp.) przy użyciu specjalnego środka czyszczącego do pianki poliuretanowej. Utwardzoną pianę można usunąć wyłącznie mechanicznie (np. zeskrobując lub zeszlifowując).

UWAGI

Wydajność pianki zależy w dużym stopniu od temperatury puszki i podłoża. W niskich temperaturach znacznie zmniejsza się zarówno ciśnienie wyjściowe świeżego materiału z zaworu, jak i wydajność utwardzonej pianki. Aby zwiększyć wydajność, zaleca się utrzymywanie puszki w temperaturze ok. 20°C.
Produktu nie należy używać do:
• wznoszenia ścian z bloczków nierektyfikowanych (nie zachowujących precyzyjnie wymiarów lub prostopadłości boków do podstawy bloczka),
• klejenia płyt na nierównych ścianach,
• zastosowań, w których pianka byłaby narażona na bezpośrednie oddziaływanie promieni UV.
W razie jakichkolwiek wątpliwości prosimy o kontakt z działem technicznym firmy TORGGLER.

Podłoża, które są całkowicie nasiąknięte wodą, uniemożliwiają prawidłowe związanie pianki z podłożem.

DANE TECHNICZNE

PARAMETR	METODA BADANIA	WARTOŚĆ
Kolor:		niebieski
Temperatura zewnętrzna podczas aplikacji:		od -5 °C do +40 °C
Temperatura użytkowania:		od -40 °C do +120 °C
Czas powierzchniowego naskórkowania przy temp. 23°C i wilg. wzgl. 50%	MIT 87*	7 – 10 minut
Czas twardnienia (przy średnicy 20 mm) przy temp. 23°C i wilg. wzgl. 50%):	MIT R/8*	30 – 40 minut
Gęstość (po spienieniu nieswobodnym – w ograniczonej przestrzeni):	MIT 50*	13 – 18 kg/m^3
Liniowe odkształcenie wymiarowe (przy temp. 23°C i wilg. wzgl. 50%):	MIT 52*	< 3%
Odporność ogniowa:	DIN 4102	B2
Wydajność liniowa (pasmo 3 cm):	MIT 119*	40 - 50 m
Przyczepność do styropianu (0,2 N/mm2)	ETAG 004	0,2 N/mm^2 (zerwanie w styropianie)
Uszczelnienie pod ciśnieniem	UN EN 1610	0,5 bar (metodo W)
Odporność na promieniowanie UV:		niska, tendencja do żółknięcia

* Metody wewnętrzne spółki Torggler są dostępne na życzenie.

OSTRZEŻENIA

Opakowanie pianki High Tack jest pojemnikiem pod ciśnieniem. Przechowywać z dala od światła słonecznego. Nie wystawiać na działanie temperatur powyżej +50°C. Nie przekłuwać ani nie palić pojemnika nawet po jego opróżnieniu. Nie natryskiwać bezpośrednio na płomień ani na żarzące się obiekty. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ognia. Nie palić tytoniu podczas pracy z produktem. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.
Produkt zawiera składniki łatwopalne, dlatego należy go używać tylko w dobrze wentylowanych pomieszczeniach. Istnieje ryzyko powstania wybuchowych mieszanin par/powietrza, zwłaszcza jeśli w tym samym miejscu używa się kilku puszek naraz. Zawiera diizocyjanian 4,4'-metylenodifenylu (Numer indeksu: 615-005-00-9). Produkt skrajnie łatwopalny. Działa szkodliwie przez drogi oddechowe. Działa drażniąco na oczy, drogi oddechowe i skórę. W przypadku kontaktu z oczami natychmiast przemyć dużą ilością wody i zasięgnąć porady lekarza. W przypadku kontaktu ze skórą natychmiast przemyć dużą ilością wody i mydła. Nosić odpowiednią odzież ochronną i odpowiednie rękawice ochronne. W przypadku niedostatecznej wentylacji należy używać odpowiedniego sprzętu do oddychania. W razie wypadku lub złego samopoczucia niezwłocznie zasięgnąć porady lub zgłosić się pod opiekę lekarza (w miarę możliwości należy pokazać lekarzowi opakowanie).

PRZECHOWYWANIE

Składować w chłodnym miejscu w pozycji pionowej – głowicą do góry. Unikać przechowywania puszki w pozycji poziomej, ponieważ pod zaworem szybko tworzą się osady, które nieodwracalnie utrudniają wytłaczanie piany. Produkt High Tack można składować przez okres 12 miesięcy w chłodnym (poniżej +25°C) i suchym miejscu.

PAKOWANIE

High Tack (pianka pistoletowa): Kartony: 12 puszek po 750ml.

Zgodnie z naszą najlepszą wiedzą – informacje podane w niniejszym dokumencie są prawdziwe i dokładne. Jednak biorąc pod uwagę fakt, że nie mamy bezpośredniej kontroli nad rzeczywistymi warunkami stosowania produktów, nasze zalecenia i propozycje należy traktować tylko jako ogólne wytyczne. Nie stanowią one także żadnej gwarancji. W przypadku wystąpienia jakichkolwiek wątpliwości zalecamy przetestowanie produktu przed użyciem lub skontaktowanie się z naszymi specjalistami. Firma Torggler Chimica Spa zastrzega sobie prawo do zmiany, zastępowania lub usuwania informacji lub wprowadzania innych zmian w danych produktów określonych w niniejszym dokumencie, bez wcześniejszego uprzedzenia. Dlatego istnieje możliwość, że niektóre informacje podane w tym dokumencie nie są już ważne. Niniejszy dokument zastępuje jego wcześniejszą wersję. Wersja 02.2019