

Epoxy ST 100

Przezroczysta żywica gruntująca i zaprawowa

Formy dostawy						
Ilość na palecie	168	120				
Jedn. opak.	**1 kg**	**2,5 kg**	**10 kg**	**25 kg**	**240 kg**	**720 kg**
Rodzaj opakowania	worek wielokomorowy	worek wielokomorowy	pojemnik blaszany	pojemnik blaszany	beczka	beczka
Kod opakowania	01	03	11	26	71	70
Nr art.:						
1160			■	■	■	■
6361	■	■				

Beczki o zaw. 720 kg na zamówienie

Zużycie

Patrz "Przykłady zastosowań"

Obszary stosowania

- Powłoka gruntująca, warstwa sczepna, warstwa wyrównawcza
- Do sporządzania wytrzymałych na ściskanie zapraw i powłok rozlewnych
- Warstwa bazowa w posadzkach zasypowych
- Gruntowanie w systemie Remmers Deck OS 8 classic

Właściwości

- Wytrzymałość mechaniczna
- Odporność chemiczna
- Dobra zdolność penetracji podłoża
- Materiał nie zawiera plastyfikatorów, nonylofenolu i alkilofenolu
- W stanie przereagowanym produkt bezpieczny dla fizjologii człowieka
- Jako nieobsypywana warstwa podkładowa pod powłoki poliuretanowe i epoksydowe Remmers

Dane techniczne produktu

- **W stanie dostarczanym**

	Komponent A	Komponent B	Mieszanka
Gęstość (20 °C)	1,12 g/cm³	1,03 g/cm³	1,10 g/cm³
Lepkość (25 °C)	870 mPa s	200 mPa s	600 mPa s

- **W stanie przereagowanym**

Wytrzymałość na zginanie	ok. 10 N/mm² *
Wytrzymałość na ściskanie	ok. 40 N/mm² *

* Żywica epoksydowa 1 : 10 z piaskiem normowym

Wskazane wartości przedstawiają typowe właściwości produktu i nie należy ich uznawać za wiążącą specyfikację wyrobu.

Produkty do opcjonalnego stosowania w systemie

- **PUR Uni Color New (6800)**
- **Epoxy OS Color New (6980)**
- **Epoxy Color Top (6191)**

Przygotowanie pracy

Wymagania wobec podłoża

Podłoże musi być nośne, stabilne wymiarowo, mocne, oczyszczone z luźnych części, pyłów, olejów, smarów, ścieru gumowego i innych substancji zmniejszających przyczepność.
Wytrzymałość podłoża na odrywanie musi wynosić średnio 1,5 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa 1,0 N/mm²) a wytrzymałość na ściskanie co najmniej 25 N/mm².
W przypadku stosowania w systemie OS 8 średnia przyczepność podłoża musi wynosić co najmniej 2,0 N/mm² (najmniejsza wartość jednostkowa co najmniej 1,5 N/mm²).
Dostępny raport z badań pod kątem odporności zespolenia przy działaniu wilgoci od spodu zgodnie z DIN EN 13578 w systemie OS 8.
Podłoża muszą osiągnąć wilgotność równowagi i być chronione także podczas eksploatacji przed oddziaływaniem wilgoci od spodu.

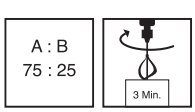
beton	maks. 4 % wag. wilgoci
jastrych cementowy	maks. 4 % wag. wilgoci
jastrych anhydrytowy	maks. 0,3 % wag. wilgoci
jastrych magnezytowy	2 - 4 % wag. wilgoci

W jastrychach anhydrytowych i magnezytowych należy absolutnie wykluczyć wnikanie wilgoci z elementów budowli lub gruntu.
Generalnie w przypadku jastrychów magnezytowych i anhydrytowych zaleca się stosowanie systemów przepuszczających parę wodną.

Przygotowania

Podłoże należy przygotować odpowiednią metodą, np. śrutowania lub szlifowania tarczą diamentową w taki sposób, aby spełniało przedstawione wymagania.
Wyłomy i ubytki w podłożu należy wypełnić równo z powierzchnią używając systemów PCC lub zapraw epoksydowych firmy Remmers.

Przygotowanie materiału



Worek wielokomorowy

Opakowanie zewnętrzne otworzyć wzdłuż karbowania i wyjąć przezroczysty worek wielokomorowy. Wyciągnąć pręt dzielący komory worka. Oba składniki wymieszać poprzez ich intensywne wygniatanie (przez około 60 sekund).

Opakowanie dwusegmentowe

Do żywicy (składnik A) w całości dodać utwardzacz (składnik B).
Następnie masę wymieszać za pomocą wolnoobrotowego, elektrycznego mieszalnika (ok. 300 - 400 obr./min.).
Mieszankę przelać do innego pojemnika i jeszcze raz dobrze wymieszać.
Należy mieszać przez co najmniej 3 minuty.

Smugi wskazują na niedostateczne wymieszanie materiału.

Proporcja mieszania (A : B)	75 : 25 w częściach wagowych

W systemach wypełnianych do mieszanki żywicy reakcyjnej, dodawać podczas powolnego mieszania odpowiednią ilość wypełniacza i starannie wymieszać.
Gotową mieszankę zaraz po jej przygotowaniu nakłada się w całości na przygotowaną powierzchnię i rozprowadza za pomocą odpowiednich narzędzi.

Sposób stosowania

Produkt wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników!



Warunki stosowania
Temperatury materiału, otoczenia i podłoża powinny się mieścić w przedziale od min. +8 °C do maks. +30 °C.
Podczas twardnienia nałożony materiał należy chronić przed wilgocią, ponieważ inaczej mogą wystąpić wady powierzchni i zmniejszenie przyczepności.
Wilgotność względna powietrza nie może przekroczyć 80%.
Temperatura podłoża podczas aplikacji i w fazie twardnienia musi być o co najmniej 3°C wyższa od temperatury punktu rosy.

Czas zdatności do obróbki / żywotności mieszanki (w temp. +20 °C)
około 25 minut

Aplikacja następnych warstw (+20 °C)
Czasy przerw pomiędzy poszczególnymi etapami robót powinny wynosić, w temp. 20 °C, co najmniej 12godzin, a maksymalnie 48 godzin.
W przypadku dłuższych przerw uwarunkowanych tokiem prac na placu budowy powierzchnię ostatnio nakładanej warstwy należy w stanie świeżym obsypać drobnym, suszonym piecowo piaskiem kwarcowym (przykładowe uziarnienie: 0,3 - 0,8 mm), albo przed rozpoczęciem następnego etapu prac przeszlifować aż do białego przełomu.

Czas twardnienia (+20 °C)
Po powłoce można chodzić po upływie około 1 dnia, mechanicznie obciążać po 3 dniach, pełną wytrzymałość i odporność uzyskuje po 7 dniach.

Wyższe temperatury z zasady powodują skrócenie, niższe - wydłużenie podanych czasów.

Przykłady zastosowań

Impregnacja / wzmacnianie
Materiał rozcieńczyć do 20% wag. rozcieńczalnikiem Verdünnung V 101, a następnie wylać do nasycenia na przygotowaną powierzchnię. Rozprowadzić za pomocą odpowiednich narzędzi, jak np. ściągaczka gumowa, a następnie wwałkować w podłoże za pomocą wałka do epoksydów.
WE przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

Zużycie	Około 0,30 - 0,50 kg/m² spoiwa (zależnie od podłoża)

Powłoka gruntująca
Materiał nanieść na powierzchnię do uzyskania stanu nasycenia. Rozprowadzić za pomocą odpowiedniego narzędzia, na przykład ściągaczki gumowej, a następnie przewałkować wałkiem do epoksydów w taki sposób, aby pory powierzchniowe podłoża zostały całkowicie wypełnione.
WE przypadkach szczególnych może być niezbędne nałożenie kilku warstw.

Zużycie	Około 0,30 - 0,50 kg/m² spoiwa (zależnie od podłoża)

Warstwa wyrównawcza / niwelowanie szorstkości

Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy i w razie potrzeby przewałkować wałkiem kolczastym.

Zużycie	Na mm grubości warstwy: około 0,85 kg/m² spoiwa i 0,85 kg/m² Selectmix 01/03

Zaprawa z żywicy syntetycznej

Materiał dokładnie ubić i wypełniony w proporcji do 1:10 części wagowych rozprowadzić za pomocą pacy gładkiej i wygładzić.

Zużycie	Na mm grubości warstwy: około 0,2 kg/m² spoiwa i 2,0 kg/m² Selectmix 25

Warstwa bazowa powłok zasypywanych

Materiał wypełniony w proporcji do 1:1 części wagowych nanieść na przygotowaną powierzchnię, rozprowadzić za pomocą odpowiedniej pacy/rakli ząbkowanej i w razie potrzeby przewałkować wałkiem kolczastym.
Jeszcze świeżą warstwę bazową obsypać w nadmiarze suszonym piecowo piaskiem kwarcowym.
Po stwardnieniu powłoki niezwiązany nadmiar kruszywa należy usunąć.

Zużycie	Na milimetr grubości warstwy bazowej: około 0,85 kg/m² spoiwa i 0,85 kg/m² Selectmix 01/03

Wskazówki

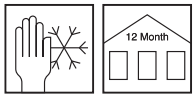
Wszystkie wyżej wymienione wartości i zużycia określono w warunkach laboratoryjnych (20 °C) na standardowych odcieniach. Wartości uzyskane podczas stosowania na placu budowy mogą się nieznacznie różnić od podanych w instrukcji technicznej.
Warstwy gruntujące należy zawsze nakładać w taki sposób, aby wypełnić pory podłoża! W tym celu może być niezbędne powtórne gruntowanie lub zwiększenie zużycia materiału.
Na skutek zróżnicowanej chłonności podłoży mineralnych zaimpregnowane powierzchnie mogą mieć niejednolity wygląd. Materiał nie nadaje się do stosowania na powierzchniach, wobec których stawiane są podwyższone wymagania estetyczne.
Na powierzchniach ze sobą sąsiadujących należy stosować wyłącznie materiał z tej samej partii produkcyjnej (o tym samym numerze szarży), ponieważ inaczej mogą wystąpić nieznaczne wahania kolorystyki, połysku i struktury.
Mechaniczne obciążenia ścierające prowadzą do powstania śladów ścierania na powierzchni powłoki.
Żywice epoksydowe poddane działaniu promieni UV i zjawisk pogodowych generalnie nie są kolorystycznie stabilne.
Przestrzegać odpowiednich świadectw kontroli dla systemów OS 8.
Dalsze wskazówki na temat obróbki i pielęgnacji wymienionych produktów zawarto w odnoszących się do nich aktualnych instrukcjach technicznych, jak również w wytycznych firmy Remmers dotyczących układania systemów.

Narzędzia / czyszczenie



Paca gładka, paca zębata, rakla zębata, ściągaczka gumowa, wałek do epoksydów, wałek kolczasty, mieszalnik, ew. mieszarka z ruchem wymuszonym.

Bliższe informacje zawarte są w katalogu narzędziowym Remmers.
Narzędzia i ewentualne zabrudzenia należy natychmiast, w stanie świeżym, czyścić rozcieńczalnikiem V 101.
Podczas czyszczenia należy zważać na zachowanie odpowiednich warunków bezpieczeństwa.

Przechowywanie / trwałość 	W nienaruszonym oryginalnym opakowaniu, w suchym i chłodnym miejscu zabezpieczonym przed mrozem produkt można przechowywać przez co najmniej 12 mies.
Bezpieczeństwo / przepisy	Produkt przeznaczony wyłącznie dla profesjonalnych użytkowników! Bliższe informacje na temat bezpieczeństwa podczas transportu, składowania i stosowania oraz na temat usuwania i ochrony środowiska znajdują się w aktualnej karcie charakterystyki produktu.
Indywidualne środki ochrony	Informacje na ten temat zawarte są w aktualnych Kartach Charakterystyki.
Kod GiS	RE 1
VOC w myśl dyrektywy Decopaint (2004/42/EG)	Wartość graniczna wyznaczona dla tego produktu przez UE (kat. A/j): max. 500 g/l (2010). Ten produkt zawiera < 500 g/l VOC.

Prosimy wziąć pod uwagę, że powyższe dane / informacje zostały określone podczas zastosowań praktycznych lub w laboratorium i dlatego z zasady nie mają wiążącego charakteru.

W związku z powyższym informacje mają jedynie charakter ogólnoinformacyjnych wskazówek i opisują nasze produkty oraz informują o ich zastosowaniu i sposobie aplikacji. Należy przy tym uwzględnić, że z uwagi na różnorodność i wielostronny charakter warunków pracy, stosowanych materiałów i sytuacji na placu budowy z natury rzeczy nie da się uwzględnić każdego odosobnionego przypadku. W związku z powyższym w wątpliwych przypadkach zalecamy albo przeprowadzenie prób, albo konsultację z naszą firmą.
O ile nie potwierdzimy wyraźnie na piśmie przydatności lub właściwości produktów do celu wskazanego w kontrakcie, to doradztwo lub szkolenie z zakresu techniki zastosowań są mają charakter niewiążący, w pozostałej zaś części obowiązują nasze Ogólne Warunki Sprzedaży i Dostaw.

Z chwilą publikacji nowego wydania tej Instrukcji Technicznej poprzednia wersja traci ważność