ALSAN FLASHING JARDIN

KARTA PRODUKTU NR: BETF 12 002 25Y
wydanie nr BETF 12 002 25Y.a PL
anuluje i zastępuje WPLFR001 / 01-2013

Opis produktu :
ALSAN FLASHING JARDIN gotowa do użytku, jednoskładnikowa, wodoszczelna żywica poliuretanowo - bitumiczna, odporna na UV oraz na przerastanie korzeni (certyfikat FLL).



CE

Zastosowanie
ALSAN FLASHING JARDIN stosuje się do wykonania szczelnych łączeń na izolacji bitumicznej oraz łączenia różnych powierzchni w celu uzyskania ciągłości hydroizolacji.

Podłoża: papa bitumiczna modyfikowana (SBS), metal, drewno, papa, beton, twarde PVC.

Szczegółowe instrukcje zawarte są w przewodniku ALSAN FLASHING.

Właściwości:
- wysoka elastyczność
- posiada właściwości ułatwiające szybkie wiązanie się z powierzchnią bitumu
- jednokomponentowa
- odporna na UV
- łatwość aplikacji
- możliwość zastosowania z różnego typu podłożami
- odporny na przerastanie korzeni

Temperatura obróbki
- Temperatura powietrza: +3°C do max +30°C
- Temperatura żywicy: +3°C do max +35°C
- Wilgotność podłoża cemetowego: max. 5% (pomiar z metodą CM - karbidowa- zalecany lub innym profesjonalnym przyrządem)
- Wilgotnosc powietrza : max. 75%
- Wilgotność podłoża drewno pochodnego: max. 16%
- Wilgotność powietrza : max. 90%

Temperatura podłoża w trakcie nakładania i zastygania musi być + 3°C powyżej punktu rosy.

Chronić przed kondesacją (szczególnie taśmę wzmacniającą), aż do momentu zastygnięcia powłoki żywicy. W momencie nie przestrzegania zasad może nastąpić bąblenie żywicy z racji za wysokiej temperatury otoczenia.

Przygotowanie podłoża: Podłoże musi być czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego wszelkie tluszcze,powłoki malarskie, mleczko cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne frakcje znajdujące się na powierzchni. Należy wykluczyć możliwość przesiąkania wody od spodu w skutek panujących warunków pogodowych i budowlanych.

Przy zmodyfikowanych zaprawach tworzywem sztucznym lub szybkich jastrychach cementowych i należy wykonać próbę w miejscu aplikacji .

Mieszanie:
Przed użyciem należy materiał przemieszać. Przy użyciu części materiału należy go przelać do czystego pojemnika. Zapewnić, aby produkt został poprawnie wymieszany w celu uzyskania homogennej masy.

Aplikacja:

ALSAN FLASHING JARDIN nakłada się przy pomocy szpachelki, pędzla lub wałka na surowe podłoże (bez gruntowania).

Przed użyciem żywicę należy dobrze wymieszać.

Czyszczenie: Przy przerwach roboczych lub postoju prac należy porządnie narzędzia wyczyścić za nim

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

ALSAN FLASHING JARDIN

KARTA PRODUKTU NR: BETF 12 002 25Y
wydanie nr BETF 12 002 25Y.a PL
anuluje i zastępuje WPLFR001 / 01-2013

żywice związą. Zalecany produkt do czyszczenia DILUANT V lub DILUANT L (rozcieńczalniki). Nie używamy narzędzi z nie w pełni odparowanym czyścikiem.

Zużycie: Orientacyjne zużycie: w miejscach wklejania taśm wzmacniających ALSAN Toile de Renfort oraz Voile Flashing – stosuje się ALSAN FLASHING JARDIN ok. 500 g/m² - pod taśmę.

Na powierzchniach poziomych i pionowych

1 warstwa ok. 900 g/m².

2 warstwa ok. 700 g/m².

Dane techniczne

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADAŃ	PODAWANIE WYNIKU	WARTOŚĆ LUB USTALENIE
Stan fizyczny	-	-	**czarna masa tiksotropowa**
Masa objętościowa w temperaturze 25 ºC	NFT 30-020	-	**1050 kg/m³ (± 50 kg)**
Lepkość w temperaturze 20 ºC *	NFT 30-029	-	**Ponad 200 Po**
Zawartość suchej masy	-	-	**80% (± 5%)**
Temperatura zapłonu	NFT 60-118	-	**2,5 ºC**
Zapalność	-	-	**łatwo palny**
Czas schnięcia	-	-	**od 2 do 12 godzin, zależnie od temperatury**
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie (świeża próbka)	EN ISO 527-3	MLV	**2,6 MPa**
Wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie (świeża próbka)	EN ISO 527-3	MLV	**344 %**
Wodoszczelność	TR 003**	-	**wodoszczelna**
Wytrzymałość na rozwarstwianie na poszczególnych podłożach: - papa wykończona folią termotopliwą - papa wykończona folią metalową - papa wykończona piaskiem drobnoziarnistym - papa wykończona posypką z łupka - podłoże betonowe odporność na uderzenie	TR 004** EN 12691:2006	MLV	**≥200 kPa** **≥300 kPa** **≥300 kPa** **≥800 kPa** **h ≥ 1,5 m**
Odporność na zmęczenie - 20ºC/500 cykli na nowym produkcie - 20ºC/500 cykli na starzonym produkcie	TR 008** (§2.4.4.5 CUAP 04.02-20)	MLV	**brak pęknięć** **brak utraty przyczepności**
Odporność na zmęczenie na podłożu	TR 008**	-	**wodoszczelna**
Odporność po długotrwałym sztucznym starzeniu w podwyższonej temperaturze (70ºC po 80 dniach): - wytrzymałość na zginanie właściwości mechaniczne - maksymalna wytrzymałość na rozciąganie - wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	EN 1296 (EN 1109) (EN ISO 527-3)	MLV	**brak pęknięć przy -36ºC** **2,3 MPa** **459 %**
Odporność po sztucznym starzeniu po długotrwałej ekspozycji na UV: - wytrzymałość na zginanie właściwości mechaniczne - maksymalna wytrzymałość na rozciąganie - wydłużenie przy maksymalnej	EN 1297 (EN 1109) (EN ISO 527-3)	MLV	**brak pęknięć przy -36ºC** **2,1 MPa** **399 %**

Soprema Polska Sp. z o.o. ● Stefana Batorego 7 ● Pass ● 05-870 ● Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 ● Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl ● www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 ● REGON: 630703900 ● KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy ● XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

ALSAN FLASHING JARDIN

KARTA PRODUKTU NR: BETF 12 002 25Y
wydanie nr BETF 12 002 25Y.a PL
anuluje i zastępuje WPLFR001 / 01-2013

wytrzymałości na rozciąganie			
Wytrzymałość na rozwarstwianie na poszczególnych podłożach po oddziaływaniu wody stojącej: - papa wykończona folią termotopliwą - papa wykończona folią metalową - papa wykończona piaskiem drobnoziarnistym - papa wykończona posypką z łupka - podłoże betonowe odporność na uderzenie	EN 1847, TR 004** EN 12691:2006	MLV	≥200 kPa ≥150 kPa ≥300 kPa ≥300 kPa ≥700 kPa h ≥ 1,5 m
Wytrzymałość na naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu*** - na izolacji termicznej - na betonie - na stali	EN 826	MLV	≥70 kPa ≥70 kPa ≥70 kPa
Naprężenie ściskające przy zniszczeniu - na betonie - na stali	EN 826	MLV	≥200 kPa ≥200 kPa

MDV – wartość deklarowana przez producenta łącznie z deklarowaną tolerancji
MLV – Wartość graniczna producenta, może być wartością minimalną lub maksymalną, zgodnie z ustaleniami dla właściwości wyrobów.
* lepkość jest podawana informacyjnie, ponieważ ALSAN FLASHING jest masą jednokomponentową, lepkość może wzrastać
** **TR** – raport techniczny EOTA
*** metoda badawcza dla wyrobów do izolacji termicznej zaadaptowana dla CUAP

Opakowania

5 kg, 15 kg w puszkach metalowych

Przechowywanie

Magazynowanie: 12 miesięcy w oryginalnych, w fabrycznie zamkniętych opakowaniach, pomieszczenia zacienione w temperaturze od +5 ºC do +35 ºC. Przechowywać zamykaniem do dołu. W skrajnej temperaturze żywica może zacząć się utwardzać. Utwardzanie się żywicy następuje w temperaturze ok. 60 ºC. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła. Chronić na budowie przed bezpośrednim nasłonecznieniem, także na placu budowy.

Uwagi

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszki należy przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i ciepła. W trakcie pracy z produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu ze skóra. W przypadku połknięcia nie wywoływać wymiotów, natychmiast skontaktować się z lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Certyfikaty

Wyrób jest zgodny z Europejską Aprobatą Techniczną **ETA 08/0114 zgodna z ETAG 005 Część 1 i Część 6** i jest oznakowany znakiem **CE**

Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością: **BS EN ISO 9001:2008**

Producent

SOPREMA SAS
14, Rue de Saint-Nazaire
67025 Strasbourg

Istotne wskazówki

Wskazane informacje w karcie produktowej w innych krajach mogą odbiegać. W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.



Soprema Polska Sp. z o.o. ● Stefana Batorego 7 ● Pass ● 05-870 ● Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 ● Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl ● www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 ● REGON: 630703900 ● KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy ● XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN