MAMUT S3 PT

KARTA PRODUKTU NR: WPBPL202 / 01-2013

wydanie 01.07.2013 (zastępuje i anuluje kartę nr: M-S3 PT/02-2012)

CE

PREZENTACJA

MAMUT S3 PT – papa podkładowa, termozgrzewalna, produkowana z bitumu modyfikowanego elastomerem SBS. Osnowę stanowi włóknina poliestrowa nietkana. Wierzchnia strona pokryta jest posypką z piasku a spodnia strona folią termotopliwą.

SKŁAD

Masa asfaltowa:	bitum modyfikowany elastomerem SBS
Osnowa:	włóknina poliestrowa nietkana
Grubość:	3,0 mm
Strona wierzchnia:	piasek
Strona spodnia:	folia termotopliwa
Szerokość zakładu:	80 mm

STANDARDY PRODUKCJI

wymiary rolki:	10 m x 1 m
waga rolki:	38,5 kg

ZASTOSOWANIE

MAMUT S3 PT jest papą podkładową w wielowarstwowych dachowych systemach hydroizolacyjnych w tym pod obciążeniem i pod uprawy roślinne. Pierwszą i drugą warstwą w wielowarstwowych dachowych systemach hydroizolacyjnych pod obciążeniem. Pierwszą i drugą warstwą w wielowarstwowych systemach hydroizolacyjnych części podziemnych budowli.

MONTAŻ

Papę mocuje się spodnią stroną do zagruntowanego podłoża lub do pierwszej warstwy hydroizolacji, zgrzewając ją na całej powierzchni za pomocą gorącego powietrza lub palnika. Wierzchnia strona jest przystosowana do użycia klejów bitumicznych na zimno lub gorącego bitumu.

FORMA DOSTAWY I MAGAZYNOWANIE

Papa jest pakowana w pozycji pionowej na paletach, zabezpieczona kapturem z folii termokurczliwej. Fabrycznie zapakowane palety można przewozić odkrytymi środkami transportu. Rozpaletowane rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu w pozycji pionowej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem oraz przemieszczeniem podczas jazdy. Palety i pojedyńcze rolki należy składować na równym i stabilnym podłożu w jednej warstwie. W trakcie składowania chronić przed zawilgoceniem i działaniem promieni słonecznych. W warunkach niskich temperatur papę należy przechowywać w temperaturze ok. + 5ºC minimum 6 godzin przed montażem.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

WŁAŚCIWOŚCI

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADAŃ	PODAWANIE WYNIKU	WARTOŚĆ LUB USTALENIE
Wady widoczne	EN 1850-1	wady widoczne	**brak wad**
Długość	EN 1848-1	MDV	**10 m ± 1 %**
Szerokość	EN 1848-1	MDV	**1 m -1 %**
Prostoliniowość	EN 1848-1	spełnia wymagania	**≤ 15 mm / 10 m**
Grubość	EN 1849-1	MDV	**3,0 mm ± 0,2 mm**
Gramatura*	EN 1849-1	MDV	**3,80 kg/m²**
Wodoszczelność	EN 1928:2000 Metoda A lub B	spełnia wymagania	**wodoszczelna przy 60 kPa**
Odporność na działanie ognia zewnętrznego**	EN 13501-5	-	**B_{roof}(t1)**
Reakcja na ogień	EN 13501	-	**euroklasa E**
Maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek	EN 12311-1	MDV	 **900 ± 250 N/50 mm** **700 ± 250 N/50 mm**
Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - wzdłuż - w poprzek	EN 12311-1	MDV	 **45 ± 15 %** **45 ± 15 %**
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) - wzdłuż - w poprzek	EN 12310-1	MDV	 **200 ± 50 N** **250 ± 50 N**
Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	MDV	**NPD**
Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	MDV	**≥ 400 N/50 mm**
Odporność na uderzenie	EN 12691	MLV	**1250 mm**
Odporność na obciążenie statyczne	EN 12730	MLV	**15 kg**
Odporność na przerastanie korzeni	prEN 13948	-	**NPD**
Stabilność wymiarów	EN 1107-1	MDV MLV	**≤ 0,3 %** **0,5 %**
Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	MDV MLV	**≤ -15 °C** **-15 °C**
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	EN 1110	MDV MLV	**≥ 100 °C** **100 °C**
Przyczepność posypki – utrata masy	EN 12039	MDV	**NPD**
Przenikanie pary wodnej μ	EN 1931	-	**NPD**

MDV – wartość deklarowana przez producenta łącznie z deklarowaną tolerancją
MLV – Wartość graniczna producenta, może być wartością minimalną lub maksymalną, zgodnie z ustaleniami dla właściwości wyrobów.
NPD – właściwość użytkowa nieokreślana
* gramatura jest podana orientacyjnie
** dotyczy systemów dachowych, w kwestii raportów klasyfikacyjnych należy się skontaktować z Działem Technicznym SOPREMA

CERTYFIKATY

Wyrób jest jest zgodny z normą zharmonizowaną **PN-EN 13707 i PN EN 13969** i jest oznakowany znakiem **CE**
Wyrób posiada Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: **2007-CPD-13111** oraz **2007-CPD-13112**
Wyrób posiada atest higieniczny **HK/B/0473/01/2012**
Zakład produkcyjny posiada certyfikat zarządzania jakością: **BS EN ISO 9001:2008**

UWAGI

Produkt nie zawiera substancji, które mogą być szkodliwe dla zdrowia i środowiska naturalnego i jest zgodny z ogólnie przyjętymi wymogami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.
Papy SOPREMA są w pełni kompatybilne chemicznie tj. nie oddziałują negatywnie przy bezpośrednim kontakcie z szeroką gamą wyrobów. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z Działem Technicznym SOPREMA.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN