Industry

Sikaflex® - 291

Uniwersalny uszczelniacz dla przemysłu morskiego

Charakterystyka Techniczna Produktu

Charakterystyka chemiczna		Jednoskładnikowy poliuretan
Kolor (CSQP[1] 001-1)		Biały, czarny, brązowy
Mechanizm utwardzania		Wchłanianie wilgoci z powietrza
Gęstość (nieutwardzony) (CSQP 006-4)		ok. 1,3 kg/l, zależnie od koloru
Stabilność (Non-sag)		Dobra
Temperatura nakładania		+5 °C do +40 °C
Czas otwarty[2] (CQP 526-1)		Ok. 45 min
Czas przylepności (Tack-free)[2] (CSQP 019-1)		ok. 60 min
Szybkość utwardzania (CSQP 049-1)		(patrz wykres)
Skurcz (CSQP 014-1)		ok. 5%
Twardość Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)		ok. 40
Wytrzymałość na rozciąganie (CSQP 036-1 / ISO 37)		ok. 1,8 N/mm^2
Wydłużenie do zerwania (CSQP 036-1 / ISO 37)		ok. 500 %
Odporność na rozdzieranie (CSQP 045-1 / ISO 34)		ok. 6 N/mm
Temperatura zeszklenia (CSQP 509-1 / ISO 4663)		ok. -45 °C
Stopień możliwego przemieszczenia		ok. 12,5%
Temperatura użytkowa (CQP 513-1) Krótkookresowa	stała 4 godzin 1 godzina	-40 °C do +90 °C 120 °C 150 ° C
Okres przydatności do użycia[3] (CQP 016-2)	kartusz/unipack puszka/beczka	12 miesięcy 6 miesięcy

[1] CQP = Corporate Quality Procedure [2] 23 °C / 50% w.w. [3] Składowanie w temp. poniżej 25^{0}C w nieotwartych, oryginalnych opakowaniach - data ważności produktu na opakowaniu

Opis

Sikaflex®-291 jest niespływającą elastyczną jednoskładnikową, poliuretanową masą uszczelniającą do różnych zastosowań w przemyśle morskim, która pod wpływem wilgoci z otoczenia utwardza się do postaci elastomeru.
Sikaflex® - 291 produkowany jest w oparciu normę systemu ISO 9001/14001 gwarantującego wysoką jakość materiału oraz programem „Responsible care”.
Sikaflex®-291 spełnia wymagania International Maritime Organization (IMO)

Zalety produktu

- jednoskładnikowy
- trwale elastyczny
- bezzapachowy
- odporny na warunki atmosferyczne
- niepowodujący zjawisk korozji
- nadający się do pomalowania, szlifowania, obróbki mechanicznej
- umożliwiający uszczelnianie różnorodnych materiałów
- nieprzewodzący prądu elektrycznego

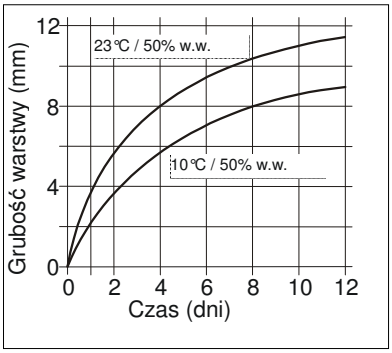
Zastosowanie

Sikaflex®- 291 jest uniwersalnym produktem do zastosowań w konstrukcjach przemysłu morskiego. Jest odpowiednim materiałem do wykonywania elastycznych, wytrzymałych, wygłuszających, redukujących wibracje uszczelnień, jak również do klejenia pokładu tikowego oraz różnych innych uszczelnień wewnętrznych i zewnętrznych.
Sikaflex®- 291 doskonale klei większość materiałów powszechnie stosowanych w przemyśle morskim jak: drewno, metale, aluminium, powłoki lakiernicze, materiały ceramiczne, laminat, tworzywa sztuczne. Sikaflex®- 291 *nie* stosować do tworzywach wykazujących zdolnosc do pęknięć naprężeniowych (jak Plexi, poliwęglan, itd.)
Utwardzony Sikaflex®- 291 może być szlifowany.

Produkt jest przeznaczony tylko dla doświadczonych oraz profesjonalnych użytkowników.
Zaleca się przeprowadzenie testów dla aktualnie panujących warunków i wybranych powierzchni w celu zapewnienia przyczepności i właściwego doboru materiałów.

Mechanizm Utwardzania

Sikaflex®-291utwardza się poprzez reakcję z wilgocią zawartą w powietrzu. W niskich temperaturach zawartość wody w powietrzu jest z zasady niższa, wobec czego proces utwardzania przebiega wolniej. Patrz wykres:



Szybkość utwardzania Sikaflex 291

Odporność Chemiczna

Sikaflex® - 291 jest odporny na wodę słodką i morską, warunki atmosferyczne, detergenty, środki myjące i czyszczące jak również rozcieńczone kwasy i zasady.
Przez krótki czas wykazuje odporność chemiczną na paliwa i oleje mineralne, tłuszcze roślinne i zwierzęce. Nie jest odporny na kwasy organiczne i alkohole, stężone zasady i kwasy mineralne oraz rozpuszczalniki. Powyższe informacje są wytycznymi ogólnymi, szczegółowe zalecenia dostępne na życzenie.

Sposób Nakładania

Przygotowanie powierzchni
Powierzchnie uszczelnianych elementów konstrukcyjnych musza być czyste, suche oraz wolne od kurzu i tłuszczu. Szczegółowe zasady dotyczące przygotowania powierzchni znajdują się w Przewodniku Przygotowania Powierzchni lub w Dziale Technicznym Sika Industry
Nakładanie
Sikaflex®-291 nakładać przy użyciu ręcznego lub pneumatycznego pistoletu do wyciskania. Końcówkę dyszy podającej masę przyciąć stosownie do żądanej grubości warstwy uszczelniacza. Podczas nakładania nie dopuścić do uwięzienia baniek powietrza pod masą Sikaflex-u. Raz otwarte opakowanie, powinno być możliwie szybko zużyte.
Nie nakładać masy w temperaturze otoczenia poniżej 5°C i powyżej 40°C. Optymalną temperatura nakładania dla podłoża i uszczelniacza znajduje się w przedziale 15°C a 25°C.
Informacje dotyczące doboru odpowiedniego urządzenia do nakładania masy, dostępne są w Dziale Technicznym Sika Industry.

Wygładzanie
Do wygładzania spoiny (fugi) zaleca się stosowanie preparatu o nazwie Sika® Abglattmittel (Sika® Tooling Agent). Wygładzanie spoiny (fugi) należy przeprowadzić przed powierzchniowym związaniem Sikaflexu.

Czyszczenie
Po zakończonej aplikacji używane narzędzia można oczyścić z nieutwardzonego Sikaflex'u przy pomocy Sika®Remover-208. Utwardzony klej można usunąć wyłącznie mechanicznie.
Zabrudzone masą ręce i skórę należy niezwłocznie oczyścić przy użyciu ręczników Sika®Handclean lub innego przemysłowego środka czyszczącego i wody. Nie używać rozpuszczalników!

Malowanie
Sikaflex®-291 może być malowany w stanie niezwiązanym (podczas czasu przylepności). W tym przypadku niezbędne jest przeprowadzenie testów zgodności. Malowanie proszkowe lub lakierami piecowymi może być przeprowadzone tylko po całkowitym utwardzeniu się Sikalfexu. Polakierowana powierzchnia może być narażona na pęknięcia, spowodowane niższą elastycznością farby niż uszczelniacza

Dodatkowe Informacje

Na życzenie dostępne są następujące publikacje:
- Przewodnik Przygotowania Powierzchni dla Przemysłu Morskiego
- Karta Charakterystyki Substancji
- Przewodnik Sika Marine

Opakowania

Kartusz	300 ml
Unipack	400 + 600 ml
Hobbock	23 l
Beczka	195 l

Ważne

Wszelkie podane dane techniczne bazują na próbach i testach laboratoryjnych. W praktyce wyniki pomiarów mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami, na które producent nie ma wpływu.

Zdrowie i bezpieczeństwo

Informacje i zalecenia dotyczące bezpiecznego przetwarzania, składowania i likwidacji środków chemicznych, zawarte są w aktualnej Karcie Charakterystyki Substancji Niebezpiecznej. Karta ta zawiera także informacje o własnościach fizycznych materiału, oraz pozostałe dane ekologiczne, toksykologiczne i ogólnego przeznaczenia.

Uwagi prawne

Informacje, a w szczególności zalecenia dotyczące działania i końcowego zastosowania produktów Sika są podane w dobrej wierze, przy uwzględnieniu aktualnego stanu wiedzy i doświadczenia Sika i odnoszą się do produktów składowanych, przechowywanych i używanych zgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Z uwagi na występujące w praktyce zróżnicowanie materiałów, substancji, warunków i sposobu ich używania i umiejscowienia, pozostające całkowicie poza zakresem wpływu Sika, właściwości produktów podane w informacjach, pisemnych zaleceniach i innych wskazówkach udzielonych przez Sika nie mogą być podstawą do przyjęcia odpowiedzialności Sika w przypadku używania produktów niezgodnie z zaleceniami podanymi przez Sika. Użytkownik produktu jest obowiązany do używania produktu zgodnie z jego przeznaczeniem i zaleceniami podanymi przez firmę Sika. Prawa własności osób trzecich muszą być przestrzegane. Wszelkie zamówienia są realizowane zgodnie z aktualnie obowiązującymi Ogólnymi Warunkami Sprzedaży Sika, dostępnymi na stronie internetowej www.sika.pl, które stanowią integralną część wszystkich umów zawieranych przez Sika. Użytkownicy są obowiązani przestrzegać wymagań zawartych w aktualnej Karcie Informacyjnej użytkowanego produktu. Kopię aktualnej Karty Informacyjnej Produktu Sika dostarcza Użytkownikowi na jego żądanie.

Dodatkowe informacje dostępne na:
www.sika.pl
www.sika.com

Sika Poland Sp. z o.o.
Siedziba Firmy
Karczunkowska 89
PL 02-871 Warszawa
tel: +48 22 310 07 00
fax: +48 22 310 08 00

Centrala Industry
Biuro Kraków
Łowińskiego 40
PL 31-752 Kraków
tel: +48 12 644 04 92
fax: +48 12 644 16 09