RESISTO 200 S4 P

KARTA PRODUKTU NR: WPBPL302/01-2014

wydanie pierwsze 01.2014

CE

PREZENTACJA

RESISTO 200 S4 P – papa podkładowa, termozgrzewalna, do mocowania mechanicznego i do zgrzewania całopowierzchniowego, produkowana z bitumu modyfikowanego elastomerem SBS. Osnowę stanowi kompozyt włókniny poliestrowej i włókien szklanych. Wierzchnia strona pokryta jest folią termotopliwą a spodnia strona piaskiem.

SKŁAD

Masa asfaltowa:	bitum modyfikowany elastomerem SBS
Osnowa:	kompozyt włókniny poliestrowej i włókien szklanych
Grubość:	4,0 mm
Strona wierzchnia:	folia termotopliwa
Strona spodnia:	piasek
Szerokość zakładu wierzchniego:	100 mm (50 mm linia mocowania, 100 mm linia zakładu)
Szerokość zakładu spodniego:	80 mm

STANDARDY PRODUKCJI

wymiary rolki:	8 m x 1 m
waga rolki:	46 kg
ilość rolek na palecie:	30 szt.

ZASTOSOWANIE

RESISTO 200 S4 P jest papą podkładową w wielowarstwowych dachowych systemach hydroizolacyjnych w tym pod ciężkie zabezpieczenie powierzchni i pod uprawy roślinne. Pierwszą i drugą warstwą w wielowarstwowych dachowych systemach hydroizolacyjnych pod ciężkie zabezpieczenie powierzchni. Pierwszą i drugą warstwą w jednowarstwowych i wielowarstwowych systemach hydroizolacyjnych części podziemnych budowli.

MONTAŻ

Papę mocuje się do podłoża stroną spodnią za pomocą łączników mechanicznych, a zakłady zgrzewa się gorącym powietrzem lub przy użyciu palnika. Papę mocuje się także do zagruntowanego podłoża zgrzewając ją stroną wierzchnią lub spodnią na całej powierzchni za pomocą gorącego powietrza lub palnika.

FORMA DOSTAWY I MAGAZYNOWANIE

Papa jest pakowana w pozycji pionowej na paletach, zabezpieczona kapturem z folii termokurczliwej. Fabrycznie zapakowane palety można przewozić odkrytymi środkami transportu. Rozpaletowane rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu w pozycji pionowej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem oraz przemieszczeniem podczas jazdy. Palety i pojedyńcze rolki należy składować na równym i stabilnym podłożu w jednej warstwie. W trakcie składowania chronić przed zawilgoceniem i działaniem promieni słonecznych. W warunkach niskich temperatur papę należy przechowywać w temperaturze ok. + 5ºC minimum 6 godzin przed montażem.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

SOPREMA

WŁAŚCIWOŚCI

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADAŃ	PODAWANIE WYNIKU	WARTOŚĆ LUB USTALENIE
Wady widoczne	EN 1850-1	wady widoczne	**brak wad**
Długość	EN 1848-1	MDV	**8 m ± 1 %**
Szerokość	EN 1848-1	MDV	**1 m -1 %**
Prostoliniowość	EN 1848-1	spełnia wymagania	**≤ 12 mm / 8 m**
Grubość	EN 1849-1	MDV	**4,0 mm**
Gramatura*	EN 1849-1	MDV	**5,70 kg/m²**
Wodoszczelność	EN 1928:2000 Metoda A lub B	spełnia wymagania	**wodoszczelna przy 60 kPa**
Odporność na działanie ognia zewnętrznego**	EN 13501-5	-	**B_{roof}(t1)**
Reakcja na ogień	EN 13501	-	**euroklasa E**
Maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek	EN 12311-1	MDV	 **700 ± 250 N/50 mm** **500 ± 250 N/50 mm**
Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - wzdłuż - w poprzek	EN 12311-1	MDV	 **25 ± 15 %** **40 ± 15 %**
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) - wzdłuż - w poprzek	EN 12310-1	MDV	 **250 ± 100 N** **350 ± 100 N**
Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	MDV	**NPD**
Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	MDV	**400 N/50 mm**
Odporność na uderzenie	EN 12691	MLV	**600 mm**
Odporność na obciążenie statyczne	EN 12730	MLV	**15 kg**
Odporność na przerastanie korzeni	EN 13948	-	**NPD**
Stabilność wymiarów	EN 1107-1	MDV MLV	**≥ 0,2 %** **0,4 %**
Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	MLV	**≤ -5 °C**
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	EN 1110	MDV MLV	**≥ 90 °C** **90 °C**
Przyczepność posypki – utrata masy	EN 12039	MDV	**NPD**
Przenikanie pary wodnej μ	EN 1931	-	**NPD**

MDV – wartość deklarowana przez producenta łącznie z deklarowaną tolerancją
MLV – Wartość graniczna producenta, może być wartością minimalną lub maksymalną, zgodnie z ustaleniami dla łaściwości wyrobów.
NPD – właściwość użytkowa nieokreślana
* gramatura jest podana orientacyjnie
** dotyczy systemów dachowych, w kwestii raportów klasyfikacyjnych należy się skontaktować z Działem Technicznym SOPREMA

CERTYFIKATY

Wyrób jest jest zgodny z normą zharmonizowaną **PN-EN 13707 i PN-EN 13969** i jest oznakowany znakiem **CE**
Wyrób posiada Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: **1119-CPR-13135** oraz **1119-CPR-13139**
Zakład produkcyjny posiada certyfikat zarządzania jakością: **BS EN ISO 9001:2008**

UWAGI

Produkt nie zawiera substancji, które mogą być szkodliwe dla zdrowia i środowiska naturalnego i jest zgodny z ogólnie przyjętymi wymogami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.
Papy SOPREMA są w pełni kompatybilne chemicznie tj. nie oddziałują negatywnie przy bezpośrednim kontakcie z szeroką gamą wyrobów. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z Działem Technicznym SOPREMA.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN