# RESISTO 250 S4 W

KARTA PRODUKTU NR: WPBPL303/01.2014

wydanie pierwsye 01.2014

CE

## PREZENTACJA

**RESISTO 250 S4 W** – papa nawierzchniowa, termozgrzewalna, produkowana z bitumu modyfikowanego elastomerem SBS. Osnowę stanowi włóknina poliestrowa nietkana. Wierzchnia strona pokryta jest posypką z łukpa mineralnego a spodnia strona folią termotopliwą.

## SKŁAD

| | |
|---|---|
| Masa asfaltowa: | bitum modyfikowany elastomerem SBS |
| Osnowa: | włóknina poliestrowa nietkana |
| Grubość: | 4,0 mm |
| Strona wierzchnia: | łupek mineralny |
| Strona spodnia: | folia termotopliwa |
| Szerokość zakładu: | 80 mm |

## STANDARDY PRODUKCJI

| | |
|---|---|
| wymiary rolki: | 8 m x 1 m |
| waga rolki: | 48 kg |
| ilość rolek na palecie: | 30 szt. |

## ZASTOSOWANIE

**RESISTO 250 S4 W** jest papą nawierzchniową w wielowarstwowych dachowych systemach hydroizolacyjnych w tym pod ciężkie zabezpieczenie powierzchni. Pierwszą warstwą w jednowarstwowych systemach hydroizolacyjnych części podziemnych budowli. Drugą warstwą w wielowarstwowych systemach hydroizolacyjnych części podziemnych budowli.

## MONTAŻ

Papę mocuje się spodnią stroną do pierwszej warstwy hydroizolacji lub zagruntowanego podłoża, zgrzewając ją na całej powierzchni za pomocą gorącego powietrza lub palnika.

## FORMA DOSTAWY I MAGAZYNOWANIE

Papa jest pakowana w pozycji pionowej na paletach, zabezpieczona kapturem z folii termokurczliwej. Fabrycznie zapakowane palety można przewozić odkrytymi środkami transportu. Rozpaletowane rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu w pozycji pionowej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem oraz przemieszczeniem podczas jazdy. Palety i pojedyńcze rolki należy składować na równym i stabilnym podłożu w jednej warstwie. W trakcie składowania chronić przed zawilgoceniem i działaniem promieni słonecznych. W warunkach niskich temperatur papę należy przechowywać w temperaturze ok. + 5ºC minimum 6 godzin przed montażem.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

## WŁAŚCIWOŚCI

| WŁAŚCIWOŚCI | METODA BADAŃ | PODAWANIE WYNIKU | WARTOŚĆ LUB USTALENIE |
|---|---|---|---|
| Wady widoczne | EN 1850-1 | wady widoczne | **brak wad** |
| Długość | EN 1848-1 | MDV | **8 m ± 1 %** |
| Szerokość | EN 1848-1 | MDV | **1 m -1 %** |
| Prostoliniowość | EN 1848-1 | spełnia wymagania | **≤ 12 mm / 8 m** |
| Grubość | EN 1849-1 | MDV | **4,0 mm ± 0,3 mm** |
| Gramatura* | EN 1849-1 | MDV | **5,40 kg/m²** |
| Wodoszczelność | EN 1928:2000 Metoda A lub B | spełnia wymagania | **wodoszczelna przy 60 kPa** |
| Odporność na działanie ognia zewnętrznego** | EN 13501-5 | - | **$B_{roof}$(t1)** |
| Reakcja na ogień | EN 13501 | - | **euroklasa E** |
| Maksymalna siła rozciągająca<br>- wzdłuż<br>- w poprzek | EN 12311-1 | MDV | <br>**800 ± 250 N/50 mm**<br>**600 ± 250 N/50 mm** |
| Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej<br>- wzdłuż<br>- w poprzek | EN 12311-1 | MDV | <br>**45 ± 15 %**<br>**45 ± 15 %** |
| Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem)<br>- wzdłuż<br>- w poprzek | EN 12310-1 | MDV | <br>**200 ± 50 N/50 mm**<br>**250 ± 50 N/50 mm** |
| Wytrzymałość złączy na oddzieranie | EN 12316-1 | MDV | **NPD** |
| Wytrzymałość złączy na ścinanie | EN 12317-1 | MDV | **400 N/50 mm** |
| Odporność na uderzenie | EN 12691 | MLV | **1250 mm** |
| Odporność na obciążenie statyczne | EN 12730 | MLV | **15 kg** |
| Odporność na przerastanie korzeni | EN 13948 | - | **NPD** |
| Stabilność wymiarów | EN 1107-1 | MDV<br>MLV | **≤ 0,3 %**<br>**0,5 %** |
| Giętkość w niskiej temperaturze | EN 1109 | MLV | **-5 °C** |
| Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze | EN 1110 | MDV<br>MLV | **≥ 90 °C**<br>**90 °C** |
| Przyczepność posypki – utrata masy | EN 12039 | MDV | **20 ± 10%** |
| Przenikanie pary wodnej μ | EN 1931 | - | **NPD** |

**MDV** – wartość deklarowana przez producenta łącznie z deklarowaną tolerancją
**MLV** – Wartość graniczna producenta, może być wartością minimalną lub maksymalną, zgodnie z ustaleniami dla łaściwości wyrobów.
**NPD** – właściwość użytkowa nieokreślana
* gramatura jest podana orientacyjnie
** dotyczy systemów dachowych, w kwestii raportów klasyfikacyjnych należy się skontaktować z Działem Technicznym SOPREMA

## CERTYFIKATY

Wyrób jest jest zgodny z normą zharmonizowaną **PN-EN 13707 i PN-EN 13969** i jest oznakowany znakiem **CE**
Wyrób posiada Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: **1119-CPR-13135** oraz **1119-CPR-13139**
Zakład produkcyjny posiada certyfikat zarządzania jakością: **BS EN ISO 9001:2008**

## UWAGI

Produkt nie zawiera substancji, które mogą być szkodliwe dla zdrowia i środowiska naturalnego i jest zgodny z ogólnie przyjętymi wymogami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.
Papy SOPREMA są w pełni kompatybilne chemicznie tj. nie oddziałują negatywnie przy bezpośrednim kontakcie z szeroką gamą wyrobów. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z Działem Technicznym SOPREMA.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN