SCHOMBURG Polska sp. z o. o.
ul. Sklęczkowska 18a
PL-99-300 Kutno
tel. 024 254 73 42
fax 024 253 64 27
e-mail: biuro@schomburg.pl
www.schomburg.pl

SCHOMBURG

Instrukcja techniczna

AQUAFIN-P4

Nr art. 20 5091

Elastyczna, poliuretanowa żywica iniekcyjna

CE

SCHOMBURG GmbH & Co. KG
Aquafinstr. 2-8
D-32760 Detmold Niemcy
13
205091

PN-EN 1504-5
AQUAFIN-P4
Przeznaczony jest do trwałego i elastycznego zamknięcia oraz uszczelnienia rys, fug i pustek w betonie.

U(D1) W(1) (1/2) (6/40)

Przyczepność i zdolność do wydłużenia :	≥ 0,1 N/mm^2 ≥ 10%
Wodoszczelność:	D1
Temperatura zeszklenia:	-25°C
Iniekowalność w suchy materiał:	Klasa iniekowalności 0,1 przy 6° C, 21° C i 30° C
Iniekowalność w wilgotny materiał:	Klasa iniekowalności 0,1 przy 6° C, 21° C i 30° C
Lepkość:	Tmin: 6°C 288 mPa*s Tnorm: 21°C 148 mPa*s Tmax: 40°C 95 mPa*s
Czas urabialności :	T: 5°C > 40 min T: 18°C > 30 min

Właściwości:

AQUAFIN-P4 jest bezrozpuszczalnikową, płynną, dwukomponentową żywicą poliuretanową. AQUAFIN-P4 wolno reagując utwardza się i tworzy miękkoelastyczny, pozbawiony porów materiał, lekko pieniący się przy kontakcie z wodą.
AQUAFIN-P4 charakteryzuje się doskonałą przyczepnością, zarówno do suchego jak i wilgotnego podłoża, a także wysoką wytrzymałością na dalsze rozrywanie.
AQUAFIN-P4 wytrzymuje zimowe temperatury bez utraty elastyczności oraz rozszerzanie się rysy w niskich temperaturach bez rozerwania się

Zastosowanie:

AQUAFIN-P4 jest używany do trwałego i elastycznego zamknięcia oraz uszczelnienia rys, fug i pustek w betonie, kamieniu i cegle.
AQUAFIN-P4 znajduje zastosowanie jako uszczelnienie stropów, betonowych wanien, ścian, dylatacji, szczelin i pęknięć a także do uszczelniania przerw roboczych w betonowaniu, przy pomocy węży iniekcyjnych.
AQUAFIN-P4, ze względu na proporcje mieszania (komponent. A : Komponent. B = 1:1)może być aplikowany pompą z podajnikiem na dwa składniki.
AQUAFIN-P4 może być aplikowany za pomocą pakerów lub węży iniekcyjnych.

Dane techniczne:

Baza:	żywica poliuretanowa
Stosunek mieszania:	1:1 objętościowo
Ciężar właściwy:	Komp. A, przy temp. +25°C: 0,985 +/- 15 g/ml Komp. B, przy temp. +25°C: 1,092 +/- 15 g/ml
Lepkość:	
przy:	+ 6°C: 290 +/- 50 m Pa s + 15°C: 170 +/- 40 m Pa s + 25°C: 150 +/- 30 m Pa s
Czas obrabialności:	
przy:	+ 5°C: 30-40 min + 18°C: 25-35 min + 23°C: 17-27 min
Temperatura stosowania:	od + 5°C do + 30°C
Czas żelowania / twardnienia:	
przy:	+ 6°C: 15,0 +/- 2,0 h + 15°C: 14,5 +/- 1,5 h + 25°C: 11,5 +/- 1,5 h
Twardość wg Shoreía:	55 ±3
Wytrzymałość na rozciąganie EN1504-5:	0,58 ±0,12 MPa
Rozciągliwość EN ISO 527-1/2:	192 ± 38 %

Czyszczenie narzędzi:

Wszystkie urządzenia i narzędzia wykorzystywane do iniekcji żywicą AQUAFIN-P4 muszą być starannie oczyszczone zaraz po użyciu, zarówno przy dłuższych przerwach jak i po zakończeniu pracy. Należy przemyć także dyszę urządzenia iniekcyjnego.

AQUAFIN®-P4

Nie można dopuścić do zaschnięcia resztek materiału wewnątrz dysz, węży i zbiorników urządzenia iniekcyjnego. Rozpuszczalnik użyty do czyszczenia powinien mieć punkt zapłonu powyżej +21°C.

AQUAFIN-P4 dostarczany jest w opakowaniach:
2,10 kg (1,00 kg Komp. A i 1,10 kg Komp B)
10,5 kg (5,00 kg Komp. A i 5,50 kg Komp B)

Komponenty A i B są dostarczane w proporcjach gotowych do mieszania.

Składowanie:
W zamkniętym orginalnie opakowaniu, w chłodnym i suchym pomieszczeniu przez okres 24 miesięcy w temperaturze między +10°C i 30°C.
Magazynować zgodnie z zasadami obowiązującymi dla materiałów niebezpiecznych dla wód gruntowych.

Podłoża:
Podłoża powinny spełniać następujące wymagania:
- Klasa betonu: min. C20/25
- Wytrzym. na ściskanie jastrychu: min. CT-C25-F4
- Wytrzym. na ściskanie tynku: min. 10MPa
- Wiek: min 28 dni
- Wytrzym. na rozerwanie: min 1,5 MPa

Sposób stosowania:
Komponent A i komponent B są dostarczane w odpowiednio dobranych porcjach i przygotowane do zmieszania ze sobą. Komponent B jest dodawany do komponentu A. Należy uważac aby Komponent B (utwardzacz) dokładnie wypłynął z opakowania.
Mieszanie składników należy przeprowadzić odpowiednim sprzętem (np. wiertarką
z mieszadłem) z prędkością ok. 300 obr/min. Ważne jest, aby materiał wymieszać dokładnie przy bokach i na spodzie pojemnika. Mieszanie prowadzić w sposób ciągły, aż do uzyskania jednorodnej, homogenicznej masy.
Narzędzia:
Pompa iniekcyjna ręczna, nożna, mechaniczna, jedno lub dwu komponentowa (zapewniająca dokładne dozowanie obu komponentów).

Aplikacja / zużycie:
Wymieszana żywica iniekcyjna jest wprowadzana z reguły przez otwory i pakery do uszczelnianej rysy, aż do wypłynięcia jej z otworów kontrolnych.
Przykładowo:
1. W istniejących rysach (szerokość rozwarcia ok. 0,2 mm) wykonać otwory w odstępie ok. 20-30 cm.
2. Otwory przedmuchać czystym sprężonym powietrzem.
3. Obsadzić pakery
4. Zamocowane pakery i strefę zarysowania doszczelnić np. przy pomocy żywicy ASODUR-EK , szerokość pasa ok. 15cm zużycie ok.300 g/m
5. Po stwardnieniu uszczelnienia wtłoczyć dokładnie wymieszany AQUAFIN-P4. Rysy pionowe: wtłaczać zaczynając od dołu. Rysy poziome: wtłaczać zaczynając od lewej strony. Zużycie ok. 1000 g/l wypełnionej pustki.
6. Po stwardnieniu żywicy, należy usunąć pakery i wypełnić pustki po nich zaprawą np. SOLOCRET-15.

Oddziaływanie psychofizyczne i BHP:
AQUAFIN-P4 po stwardnieniu jest nie szkodliwy dla zdrowia.
W stanie płynnym jest szkodliwy: Symbol Xn.
Podczas stosowania należy przestrzegać odpowiednich przepisów BHP, oraz przestrzegać zaleceń podanych na opakowaniu

Ważne wskazówki:
- Powierzchnie nie przeznaczone do aplikacji AQUAFIN-P4 należy chronić przez przekrycie
- Przed zastosowaniem materiału, które nie jest opisane w tej karcie technicznej, należy skontaktować się z działem doradztwa technicznego.

GISCODE: PU40

Udzielamy gwarancji odnośnie jakości naszych materiałów w ramach naszych warunków sprzedaży i dostawy. Dla specjalnych wymagań wykraczających poza ramy opisanego wyżej zastosowania, których nie obejmuje niniejsza instrukcja, stawiamy naszym P.T. Klientom do dyspozycji własną fachową służbą doradczą. Wiążące prawnie są jedynie pisemne potwierdzenia. Opis techniczny nie zwalnia Wykonawcy z dołożenia starań podczas stosowania produktu. W sytuacjach wątpliwych należy wykonać powierzchnię wzorcową. Z chwilą wydania przez nas nowej instrukcji technicznej niniejsza traci swą ważność.
09/13/PS 46/13 BWA/BWI DM/KD/KK