Rozwiązania dla izolacji płynnych

ALSAN® FLASHING

KARTA PRODUKTU NR: WPLFR001 / 01-2013
wydanie 01.07.2013

CE

PREZENTACJA

ALSAN® FLASHING – gotowa do użytku, jednoskładnikowa, wodoszczelna żywica poliuretanowo - bitumiczna, odporna na działanie promieni UV.

CHARAKTERYSTYKA

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADAŃ	PODAWANIE WYNIKU	WARTOŚĆ LUB USTALENIE
Stan fizyczny	-	-	**Brązowa masa tiksotropowa**
Masa objętościowa w temperaturze 25 ºC	NFT 30-020	-	**1050 kg/m³ (± 50 kg)**
Lepkość w temperaturze 20 ºC *	NFT 30-029	-	**Ponad 200 Po**
Zawartość suchej masy	-	-	**80% (± 5%)**
Temperatura zapłonu	NFT 60-118	-	**< 2,5 ºC**
Zapalność	-	-	**łatwo palny**
Czas schnięcia	-	-	**od 2 do 12 godzin, zależnie od temperatury**
Maksymalna wytrzymałość na rozciąganie (świeża próbka)	EN ISO 527-3	MLV	**2,6 MPa**
Wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie (świeża próbka)	EN ISO 527-3	MLV	**344%**
Wodoszczelność	TR 003**	-	**wodoszczelna**
Wytrzymałość na rozwarstwianie na poszczególnych podłożach: - papa wykończona folią termotopliwą - papa wykończona folią metalową - papa wykończona piaskiem drobnoziarnistym - papa wykończona posypką z łupka - podłoże betonowe odporność na uderzenie	TR 004** EN 12691:2006	MLV	 **249 kPa** **369 kPa** **338 kPa** **336 kPa** **899 kPa** **h = 2 m**
Odporność na zmęczenie - 20ºC/500 cykli na nowym produkcie - 20ºC/500 cykli na starzonym produkcie	TR 008** (§2.4.4.5 CUAP 04.02-20)	MLV	**brak pęknięć** **brak utraty przyczepności**
Odporność na zmęczenie na podłożu	TR 008**	-	**wodoszczelna**
Odporność po długotrwałym sztucznym starzeniu w podwyższonej temperaturze (70ºC po 80 dniach): - wytrzymałość na zginanie właściwości mechaniczne - maksymalna wytrzymałość na rozciąganie - wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie	EN 1296 (EN 1109) (EN ISO 527-3)	MLV	 **brak pęknięć przy -36ºC** **2,3 MPa** **459%**
Odporność po sztucznym starzeniu po długotrwałej ekspozycji na UV: - wytrzymałość na zginanie	EN 1297 (EN 1109) (EN ISO 527-3)	MLV	**brak pęknięć przy -36ºC**

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

SOPREMA

właściwości mechaniczne - maksymalna wytrzymałość na rozciąganie - wydłużenie przy maksymalnej wytrzymałości na rozciąganie			**2,1 MPa** **399%**
Wytrzymałość na rozwarstwianie na poszczególnych podłożach po oddziaływaniu wody stojącej: - papa wykończona folią termotopliwą - papa wykończona folią metalową - papa wykończona piaskiem drobnoziarnistym - papa wykończona posypką z łupka - podłoże betonowe odporność na uderzenie	EN 1847, TR 004** EN 12691:2006	MLV	**297 kPa** **183 kPa** **350 kPa** **340 kPa** **788 kPa** **h = 2 m**
Wytrzymałość na naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu*** - na izolacji termicznej - na betonie - na stali	EN 826	MLV	**81 kPa** **80 kPa** **82 kPa**
Naprężenie ściskające przy zniszczeniu - na betonie - na stali	EN 826	MLV	**245 kPa** **246 kPa**

MDV – wartość deklarowana przez producenta łącznie z deklarowaną tolerancją
MLV – Wartość graniczna producenta, może być wartością minimalną lub maksymalną, zgodnie z ustaleniami dla właściwości wyrobów.
* lepkośc jest podawana informacyjnie, ponieważ ALSAN FLASHING jest masą jednokomponentową, lepkość może wzrastać
** **TR** – raport techniczny EOTA
*** metoda badawcza dla wyrobów do izolacji termicznej zaadptowana dla CUAP

FORMA DOSTAWY I MAGAZYNOWANIE

puszki: 5 kg lub 15 kg

Magazynowanie: 12 miesięcy w oryginalnych, fabrycznie zamkniętych opakowaniach. Przechowywać odwrócone do góry dnem. Przechowywać z dala od wszelkich źródeł ciepła, w temperaturze > +5 ºC

ZASTOSOWANIE

Wykonanie szczelnych łączeń na izolacji bitumicznej oraz łączenia różnych powierzchni w celu uzyskania ciągłości hydroizolacji.

Podłoża: papa bitumiczna modyfikowana (SBS), metal, drewno, papa, beton, twarde PVC.

WYKONANIE

ALSAN® FLASHING nakłada się przy pomocy szpachelki, pędzla lub wałka na surowe podłoże (bez gruntowania). Przed użyciem żywicę należy dobrze wymieszać.

Orientacyjne zużycie: w miejscach wklejania taśm wzmacniających ALSAN® Toile de Renfort oraz Voile de Renfort – stosuje się ALSAN FLASHING ok. 500 g/m²

na powierzchniach poziomych i pionowych
1 warstwa ok. 900 g/m².
2 warstwa ok. 700 g/m².

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

Rozwiązania dla izolacji płynnych

CERTYFIKATY

Wyrób jest zgodny z Europejską Aprobatą Techniczną **ETA 08/0114 zgodna z ETAG 005 Część 1 i Część 6** i jest oznakowany znakiem **CE**
Zakład produkcyjny posiada certyfikat na system zarządzania jakością: **BS EN ISO 9001:2008**

UWAGI

Produkt łatwopalny. Pełne i puste puszki należy przechowywać min. 10 m z dala od źródeł ognia i ciepła. Zawiera izocyjaniany. W trakcie pracy z produktem unikać palenia tytoniu, jedzenia oraz picia. Unikać wdychania oparów i kontaktu produktu ze skórą. W przypadku połknięcia nie wywoływać wymiotów, natychmiast skontaktować się z lekarzem i pokazać opakowanie produktu. Używać wyłącznie w dobrze wentylowanych pomieszczeniach.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN