MAMUT S5 W / MAMUT S5 WD

KARTA PRODUKTU NR: WPBPL206 / 01-2013

wydanie 01.07.2013 (zastępuje i anuluje kartę nr: M-S5 W/01-2013)

CE

PREZENTACJA

MAMUT S5 W / MAMUT S5 WD – papa nawierzchniowa, termozgrzewalna, produkowana z bitumu modyfikowanego elastomerem SBS. Osnowę stanowi włóknina poliestrowa nietkana. Wierzchnia strona pokryta jest posypką z łukpa mineralnego a spodnia strona folią termotopliwą.

SKŁAD

Masa asfaltowa:	bitum modyfikowany elastomerem SBS
Osnowa:	włóknina poliestrowa nietkana
Grubość:	5,0 mm
Strona wierzchnia:	łupek mineralny
Strona spodnia:	folia termotopliwa
Szerokość zakładu:	80 mm

STANDARDY PRODUKCJI

wymiary rolki:	5 m x 1 m
waga rolki:	32 kg

ZASTOSOWANIE

MAMUT S5 W / MAMUT S5 WD jest papą nawierzchniową w jednowarstwowych i wielowarstwowych dachowych systemach hydroizolacyjnych w tym pod obciążeniem.

MONTAŻ

Papę mocuje się spodnią stroną do pierwszej warstwy hydroizolacji lub zagruntowanego podłoża, zgrzewając ją na całej powierzchni za pomocą gorącego powietrza lub palnika.

FORMA DOSTAWY I MAGAZYNOWANIE

Papa jest pakowana w pozycji pionowej na paletach, zabezpieczona kapturem z folii termokurczliwej. Fabrycznie zapakowane palety można przewozić odkrytymi środkami transportu. Rozpaletowane rolki papy należy przewozić krytymi środkami transportu w pozycji pionowej, zabezpieczone przed przewracaniem się i uszkodzeniem oraz przemieszczeniem podczas jazdy. Palety i pojedyńcze rolki należy składować na równym i stabilnym podłożu w jednej warstwie. W trakcie składowania chronić przed zawilgoceniem i działaniem promieni słonecznych. W warunkach niskich temperatur papę należy przechowywać w temperaturze ok. + 5ºC minimum 6 godzin przed montażem.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN

WŁAŚCIWOŚCI

WŁAŚCIWOŚCI	METODA BADAŃ	PODAWANIE WYNIKU	WARTOŚĆ LUB USTALENIE
Wady widoczne	EN 1850-1	wady widoczne	**brak wad**
Długość	EN 1848-1	MDV	**5 m ± 1 %**
Szerokość	EN 1848-1	MDV	**1 m -1 %**
Prostoliniowość	EN 1848-1	spełnia wymagania	**≤ 10 mm / 5 m**
Grubość	EN 1849-1	MDV	**5,0 mm ± 0,3 mm**
Gramatura*	EN 1849-1	MDV	**6,40 kg/m²**
Wodoszczelność	EN 1928:2000 Metoda A lub B	spełnia wymagania	**wodoszczelna przy 60 kPa**
Odporność na działanie ognia zewnętrznego**	EN 13501-5	-	**B_{roof}(t1)**
Reakcja na ogień	EN 13501	-	**euroklasa E**
Maksymalna siła rozciągająca - wzdłuż - w poprzek	EN 12311-1	MDV	**900 ± 250 N/50 mm** **700 ± 250 N/50 mm**
Wydłużenie przy maksymalnej sile rozciągającej - wzdłuż - w poprzek	EN 12311-1	MDV	**45 ± 15 %** **45 ± 15 %**
Wytrzymałość na rozdzieranie (gwoździem) - wzdłuż - w poprzek	EN 12310-1	MDV	**NPD**
Wytrzymałość złączy na oddzieranie	EN 12316-1	MDV	**NPD**
Wytrzymałość złączy na ścinanie	EN 12317-1	MDV	**NPD**
Odporność na uderzenie	EN 12691	MLV	**1500 mm**
Odporność na obciążenie statyczne	EN 12730	MLV	**15 kg**
Odporność na przerastanie korzeni	EN 13948	-	**NPD**
Stabilność wymiarów	EN 1107-1	MDV MLV	**≤ 0,3 %** **0,5 %**
Giętkość w niskiej temperaturze	EN 1109	MDV MLV	**≤ -15 °C** **-15 °C**
Odporność na spływanie w podwyższonej temperaturze	EN 1110	MDV MLV	**≥ 100 °C** **100 °C**
Przyczepność posypki – utrata masy	EN 12039	MDV	**20 ± 10 %**
Przenikanie pary wodnej µ	EN 1931	-	**NPD**

MDV – wartość deklarowana przez producenta łącznie z deklarowaną tolerancją
MLV – Wartość graniczna producenta, może być wartością minimalną lub maksymalną, zgodnie z ustaleniami dla łaściwości wyrobów.
NPD – właściwość użytkowa nieokreślana
* gramatura jest podana orientacyjnie
** dotyczy systemów dachowych, w kwestii raportów klasyfikacyjnych należy się skontaktować z Działem Technicznym SOPREMA

CERTYFIKATY

Wyrób jest jest zgodny z normą zharmonizowaną **PN-EN 13707** i jest oznakowany znakiem **CE**
Wyrób posiada Certyfikat Zakładowej Kontroli Produkcji: **2007-CPD-13111**
Wyrób posiada atest higieniczny **HK/B/0473/01/2012**
Zakład produkcyjny posiada certyfikat zarządzania jakością: **BS EN ISO 9001:2008**

UWAGI

Produkt nie zawiera substancji, które mogą być szkodliwe dla zdrowia i środowiska naturalnego i jest zgodny z ogólnie przyjętymi wymogami bezpieczeństwa i ochrony zdrowia.
Papy SOPREMA są w pełni kompatybilne chemicznie tj. nie oddziałują negatywnie przy bezpośrednim kontakcie z szeroką gamą wyrobów. W celu uzyskania szczegółowych informacji należy skontaktować się z Działem Technicznym SOPREMA.

Soprema Polska Sp. z o.o. • Stefana Batorego 7 • Pass • 05-870 • Błonie
Tel.: +48 22 436 93 02 • Fax: +48 22 436 93 06
E-mail: biuro@soprema.pl • www.soprema.pl
NIP: 778-11-19-419 • REGON: 630703900 • KRS: 0000163897
Konto bankowe: Societe Generale 43184000072213616008101819
Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy • XIII Wydział Gospodarczy KRS
Wysokość Kapitału Zakładowego: 12 000 000 PLN